

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ПРИЕМКА, РЕМОНТ И ВЫПУСК ИЗ РЕМОНТА
КУЗОВОВ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ПРЕДПРИЯТИЯМИ АВТОТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
РД 37.009.024-92
(Взамен ТУ 37.009.021-88)

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "АВТОСЕЛЬХОЗМАШ-ХОЛДИНГ"

Москва - 1992

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

Приемка, ремонт и выпуск из
ремонта кузовов легковых
автомобилей предприятиями
автотехобслуживания.

РД Э7.009.024-92

Дата введения 01.12.92 г.

Настоящий Руководящий документ распространяется на кузова легковых автомобилей отечественного производства и на их составные части (двери, капоты, кулики багажников, съемные крылья), ремонт которых (кузовные, окрасочные и антикоррозионные работы) осуществляется предприятиями автотехобслуживания (в дальнейшем СТО).

Руководящий документ устанавливает основные технические требования на приемку, ремонт и выпуск из ремонта кузовов и их составных частей.

I. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Принимаются в ремонт кузова и их составные части в соответствии со специализацией и технологической оснащенностью СТО.

I.2. Для выполнения кузовных, окрасочных и антикоррозионных работ на СТО принимаются автомобили, кузова или их составные части.

I.3. Основанием для приемки кузова и его составных частей в ремонт является заявка заказчика.

I.4. Кузов принимается в ремонт при представлении документов, подтверждающих его принадлежность владельцу.

I.5. Не принимается в ремонт кузова при отсутствии на них заводских номеров, несоответствии номера кузова записи в техническом паспорте и с признаками нарушения нанесения заводских номеров.

При обнаружении одного из перечисленных нарушений работники СТО обязаны сообщить об этом в территориальные органы внутренних дел или регистрационно-экзаменационные подразделения Госавтоинспекции.

I.6. Приемка и выпуск из ремонта кузовов производится на постах или участках, оснащенных оборудованием и инструментом, необходимым для определения технического состояния кузова.

Рекомендуемый перечень оборудования и мерительных средств приведен в приложении I.

I.7. Приемка кузовов и их составных частей в ремонт производится в присутствии заказчика.

I.8. При приемке кузовов и их составных частей в ремонт должна проводиться:

С.З РД 37.009.024-92

- проверка документов во соответствии с п. I.4;
- определение комплектности;
- контрольный осмотр;
- определение и согласование с заказчиком объема работ;
- ориентировочное определение стоимости и сроков выполнения работ;
- оформление приемочных документов. ^Ж

I.9. В приеме-сдаточный акт записываются все повреждения, отмеченные при проведении приемки в ремонт кузова или составных частей.

I.10. В заказ-наряд записывается согласованный с заказчиком перечень работ по ремонту кузова или его составных частей согласно прейскуранту на услуги, а также запасные части и материалы, необходимые для производства работ.

I.11. Ремонт кузовов и их составных частей выполняется на специализированных постах (участках) по нормативно-технической и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается отсутствие нормативно-технической и технологической документации для кузовов автомобилей, снятых с производства свыше 10 лет.

I.12. Выполнение работ в соответствии с п. I.8. должно осуществляться СТО в оговоренные сроки.

Если СТО не приступает своевременно к выполнению работ или выполняет работу настолько медленно, что окончание ее к сроку становится явно невозможным, заказчик вправе отказаться от заказа на выполнение работы и потребовать возмещения убытков в размере одного процента от стоимости работы за каждый день просрочки. Сумма, подлежащая взысканию не может превышать стоимости работ.

I.13. При замене деталей кузова, на которых нанесены номера, на запасные части без номеров или на части от других кузовов с нанесенными на них номерами, СТО выдает заказчику справку-счет, которая подлежит представлению в органы ГАИ.

Номера, нанесенные заводом-изготовителем, не восстанавливаются и не наносятся вновь.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования к кузовам и их составным частям, принимаемым в ремонт.

2.1.1. Принимаемый в ремонт кузов или его составная часть должны быть чистыми снаружи и внутри. ^Ж

^И Формы первичных документов и порядок их оформления приведены в "Положении о техническом обслуживании и ремонте легковых автомобилей, принадлежащих гражданам."

^Ж Услуги по мойке и очистке кузова предоставляются СТО.

2.1.2. В ремонт принимаются кузова (автомобили) в комплектности заводов-изготовителей.

Допускается отсутствие составных частей и отдельных кузовных деталей.

2.1.3. В ремонт принимаются составные части кузова в сборе с арматурой и без нее.

2.1.4. Основанием для отказа в ремонте кузова является:

- коррозия по местам соединения несущих элементов кузова с панелями пола, исключая возможность присоединения сваркой деталей или ремонтных вставок;

- смещение в результате аварии мест крепления передней и задней подвесок с деформацией проемов дверей, капота и крышки багажника;

- наличие на кузове поврежденных деталей, которые не поставляются заводами в запасные части и не поддаются ремонту существующими методами или изготовлению в условиях СТО;

- деформация в результате пожара четырех и более проемов салона кузова.

2.1.5. Основанием для отказа в ремонте составной части кузова является:

- коррозия по местам соединения деталей;

- деформация, не поддающаяся ремонту существующими методами.

2.2. Технические требования к поверхностям кузова и их составным частям перед окраской.

2.2.1. Кузова автомобилей по типу и конструкции должны соответствовать моделям заводов-изготовителей.

2.2.2. Не допускается на кузове и его составных частях наличие трещин, разрывов и пробоин.

2.2.3. Не допускается коррозия на поверхностях кузова и его составных частей.

2.2.4. Не допускаются на лицевых поверхностях панелей кузова, его составных частей и на поверхностях салона, не закрываемых элементами арматуры, накладками, обивками, ковриками, мастиками и т.п., неровности (вмятины, выступы) величиной более 0,3 мм.

2.2.5. В местах соединений замененных деталей кузова и в закрываемых ими полостях должна быть устранена коррозия и произведена антикоррозионная обработка.

2.3. Технические требования к кузовам и их составным частям, выпускаемым из ремонта.

2.3.1. Геометрические параметры кузова должны соответствовать техническим требованиям заводов-изготовителей (Приложение 2).

2.3.2. Поврежденные элементы резьбовых соединений в местах их установки на кузове и его составных частях должны быть восстановлены.

С.5 РД 37.009.024-92

2.3.3. Кузов и его составные части должны иметь ровно окрашенную лицевую поверхность с равномерным блеском.

Допускаются незначительные риски, являющиеся следствием применения шлифовального инструмента.

2.3.4. Не допускаются на всех окрашенных поверхностях кузова и его составных частей отслаивание, пузыри, трещины, паразиты, сколы краски.

2.3.5. При частичной окраске панелей кузова и его составных частей колер ремонтной эмали должен соответствовать цвету основного лакокрасочного покрытия.

Допускается незначительная разнооттеночность.

2.3.6. Требования, предъявляемые к окрашенным поверхностям в зависимости от категорий, приведены в приложении 3.

2.3.7. Не допускаются следы грунтов и эмалей на швах, декоративных деталях, резиновых и металлических накладках, на уплотнителях стекол, стеклах и прочих деталях, не подлежащих окраске.

2.3.8. Противопушиное покрытие должно быть нанесено на днище кузова, арки колес и другие детали, подлежащие защите, ровным слоем без пропусков.

2.3.9. Нанесенное антикоррозионное покрытие закрытых полостей кузова и его составных частей должно соответствовать требованиям завода-изготовителя автомобилей.

2.3.10. Не допускается наличие противопушиного и антикоррозионного покрытия на лицевых поверхностях и деталях кузова, не подлежащих защите.

3. ВИДЫ РЕМОНТА КУЗОВОВ

В зависимости от степени повреждения, деформации и коррозионного разрушения устанавливаются следующие виды ремонта:

- РЕМОНТ #1 - выправление повреждений в легкодоступных местах (до 20% поверхности);

- РЕМОНТ #2 - выправление повреждений со сваркой или ремонт #1 на поверхности, деформированной до 50%;

- РЕМОНТ #3 - выправление повреждений со вскрытием и сваркой, частичной реставрацией* до 30% поверхности;

- РЕМОНТ #4 - устранение повреждений частичной реставрацией деталей на поверхности свыше 30%;

* Частичная реставрация деталей - это устранение повреждений вмяткой или правкой с усадкой металла, вырезка участков, не поддающихся ремонту, изготовление ремонтных вставок из выбракованных деталей кузова или листового металла с приданием ему формы восстанавливаемой детали.

- **ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА** - замена поврежденной части детали кузова ремонтной вставкой (из номенклатуры запасных частей или изготовленной из последних);

- **ЗАМЕНА** - замена поврежденной детали кузова;

- **КРУПНОБЛОЧНЫЙ РЕМОНТ** - замена поврежденных частей кузова блоками деталей от выбракованных кузовов с разметкой, отрезкой, подгонкой, рихтовкой и сваркой последних.

4. ПРАВИЛА КОНТРОЛЯ

4.1. При осуществлении контрольных операций производственного процесса используется вид технического контроля по ГОСТ 16504-81.

4.2. В процессе ремонтных работ должен осуществляться выборочный контроль, а по завершению работ каждый кузов или его составная часть должны быть подвергнуты техническому контролю СТО.

4.3. Контроль кузовов и их составных частей должен осуществляться в соответствии с техническими требованиями п.п. 2.1., 2.2. и 2.3.

4.4. Результаты контроля отремонтированного кузова или его составной части занесутся в журнал-акт (в форме записи, клейма, шифра и т.д.)

4.5. Передача кузова или его составной части заказчику может быть осуществлена только при положительных результатах контроля.

При получении кузова или его составных частей заказчик имеет право проверить качество работ, выполненных СТО.

При обнаружении некачественного выполнения работ заказчик вправе по своему выбору требовать безвозмездного исправления указанных недостатков или возмещения понесенных им необходимых расходов по исправлению недостатков работы.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Контроль кузова и его составных частей должен быть сплошным и неразрушающим.

5.2. При осуществлении контрольных функций по выполнению технических требований раздела 2 применяется визуальный контроль, а также контроль с применением стандартных мерительных средств (см. Приложение I) п. 2.4).

5.3. Визуальный контроль по п.п. 2.3.3.- 2.3.10. осуществляется при дневном или искусственном рассеянном свете на расстоянии около 0,3 м от предмета осмотра без применения оптических приборов.

6. ГАРАНТИИ

6.1. Срок гарантии на кузов и его составные части:

С.7 РД 37.009.024-92

- по выполненным кузовным работам - 6 месяцев;

- по полной или частичной окраске - 6 месяцев;

Гарантийный срок исчисляется с момента выдачи кузова или его составной части заказчику.

6.2. Гарантия действительна при соблюдении заказчиком требований, установленных инструкцией по эксплуатации автомобиля.

6.3. Дефекты, выявленные в период гарантии, устраняются не позднее 10 дней после предоставления кузова или его составной части на СТО.

Приложение 1.

Справочное

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ И МЕРИТЕЛЬНЫХ СРЕДСТВ
ДЛЯ ПОСТОВ ПРИЕМКИ И ВЫПУСКА КУЗОВОВ ИЗ РЕМОНТА*

№ пп	Наименование оборудования	Модель	Краткая техническая характеристика
1.	Подъемник двухстоечный механический	типа ЦФ-205	Грузоподъемность 2,0 т. Габаритные размеры, мм: 2580x1450x3000. Масса 830 кг.
2.	Рулетка 5 м	ГОСТ 7502-80	
3.	Линейка измерительная металлическая 500 мм	ГОСТ 427-75	
4.	Штангенциркуль	ШЦ-1, ГОСТ 166-80	С двухсторонним расположением губок для внутренних и наружных измерений от 0 до 125 мм.

* Допускается применение аналогичного инструмента, обеспечивающего точность стандартных мерительных средств.

Приложение 2.

Обязательное

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ.

КОНТРОЛЬ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ КУЗОВОВ.

I. Геометрия кузова определяется следующими основными параметрами:

- величинами зазоров по дверям, капоту и крышке багажника;
- углами установки управляемых колес;
- взаимным расположением подвесок, мостов.

I. I. Двери кузова, капот и крышка багажника должны быть подогнаны по посадочным местам, не иметь перекосов.

Допускается выступание их относительно лицевых неподвижных поверхностей на величину не более 3 мм.

Допускается несовпадение линий штамповки дверей и крыльев не бо-

лее 3 мм.

Величины зазоров по дверям, капоту и крышке багажника должны соответствовать приведенным данным (лист Ю - 34).

1.2. Проверку и регулировку углов установки управляемых колес производить на автомобилях после ремонта кузова. Схождение, развал и продольный угол наклона оси поворота передних колес должны соответствовать требованиям инструкции (руководства) по эксплуатации автомобиля.

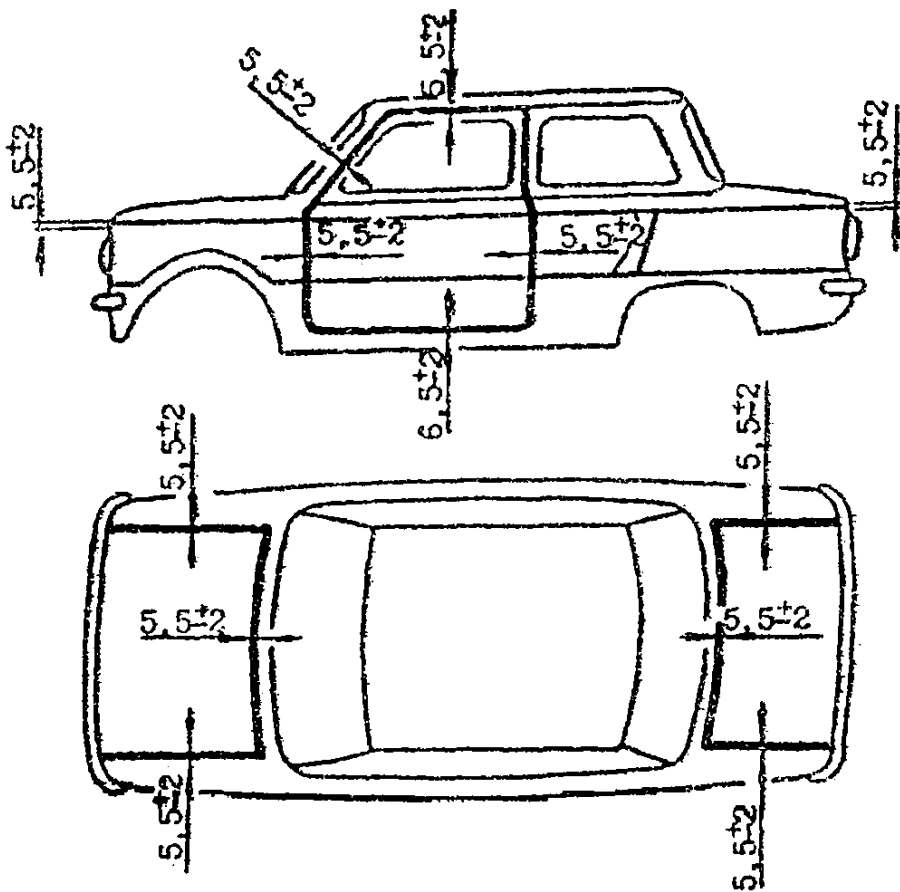
1.3. Проверку наличия перекоса и смещения передней и задней подвесок, мостов производить замером диагональных и продольных размеров между симметричными точками передней и задней подвесок, мостов.

Разность диагональных и продольных размеров соответственно должна быть не более 0,4% от большей из замеренных величин.

Схемы замеров взаимного расположения подвесок, мостов приведены на листах 35-39.

Продолжение приложения 2

Величины зазоров по дверям, капоту и крышке багажника.
 Линейные размеры проемов кузовов.*
 Автомобили ЗАЗ-966, 968



* для справок

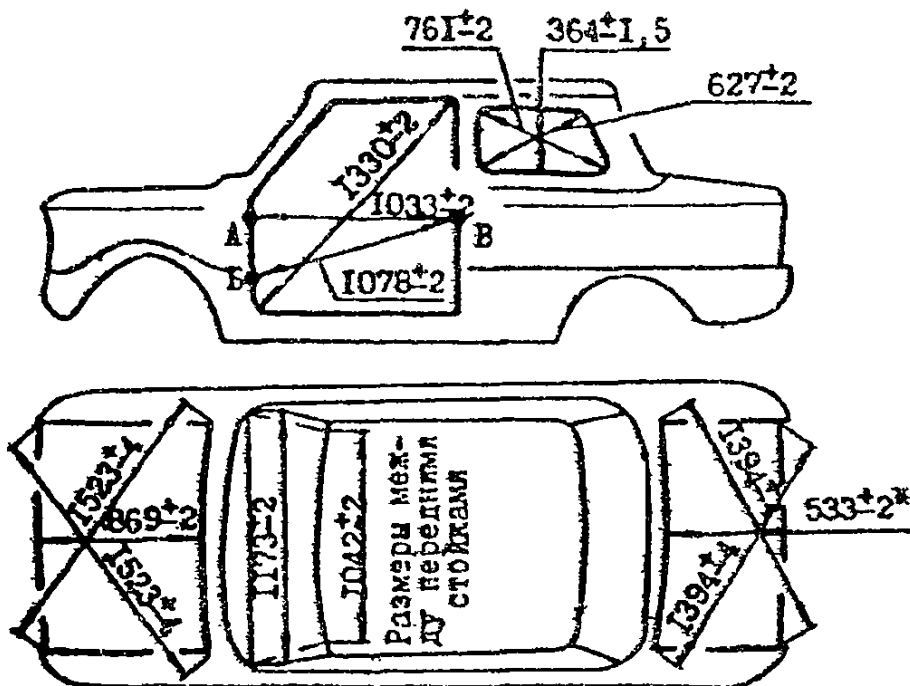
Име. № подл. | Подпись и дата | Дата вкл. в архив | Дата вкл. в архив

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

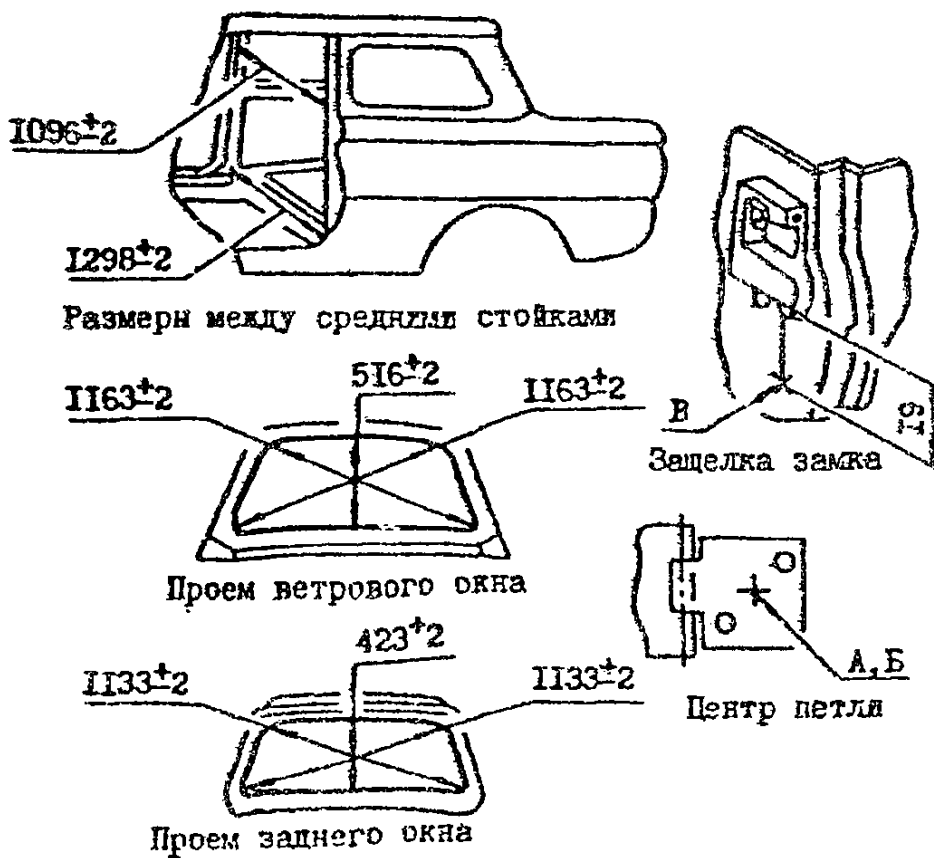
РД 37.009.024-93

Продолжение приложения 2

Автомобили ЗАЗ-966, 968



№ для ЗАЗ-968 размер 571±2



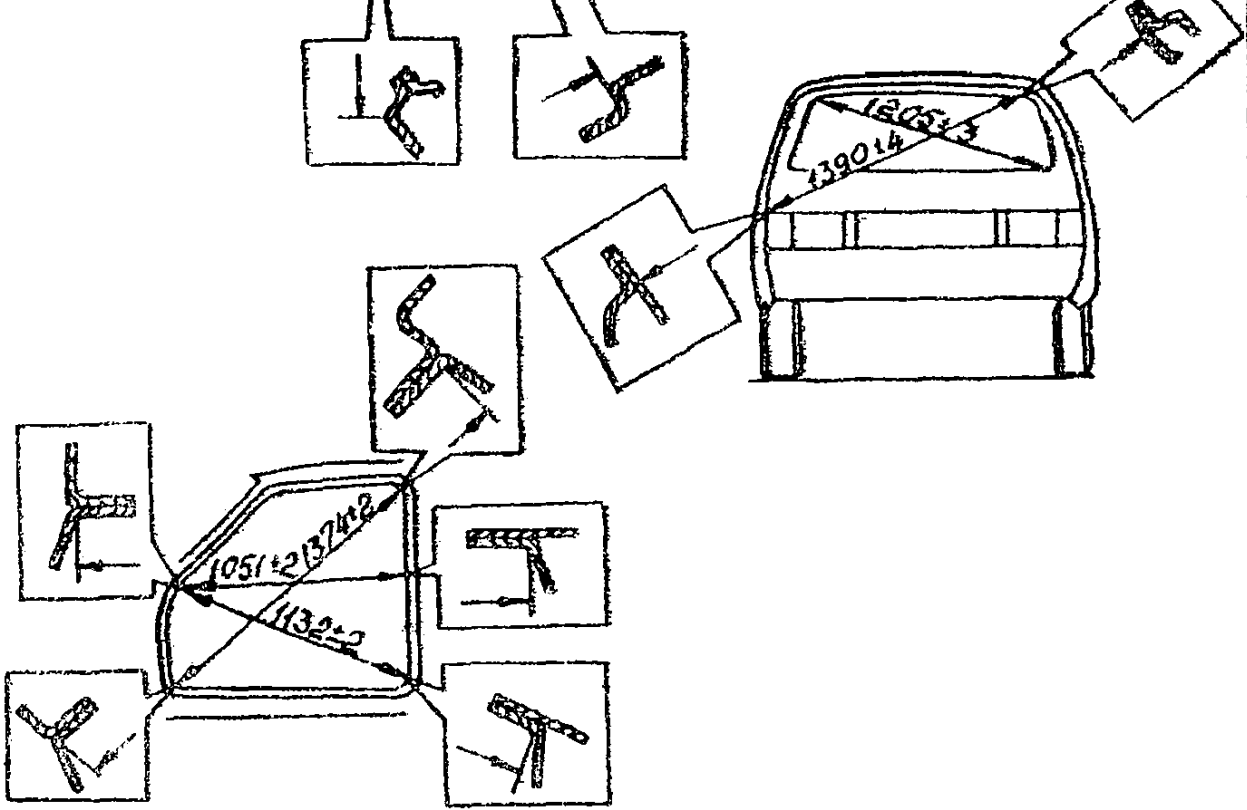
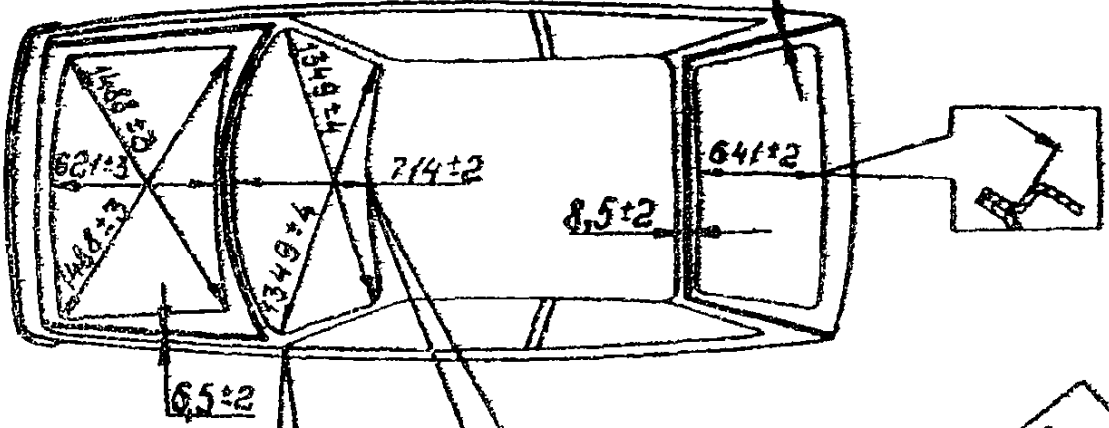
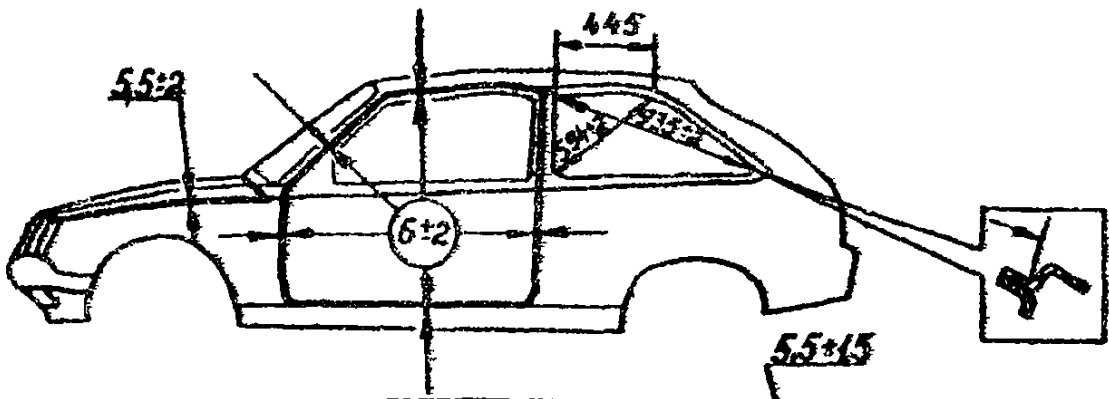
Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РД 87.009.024-82

Лк
Б

ЗАЗ-1102

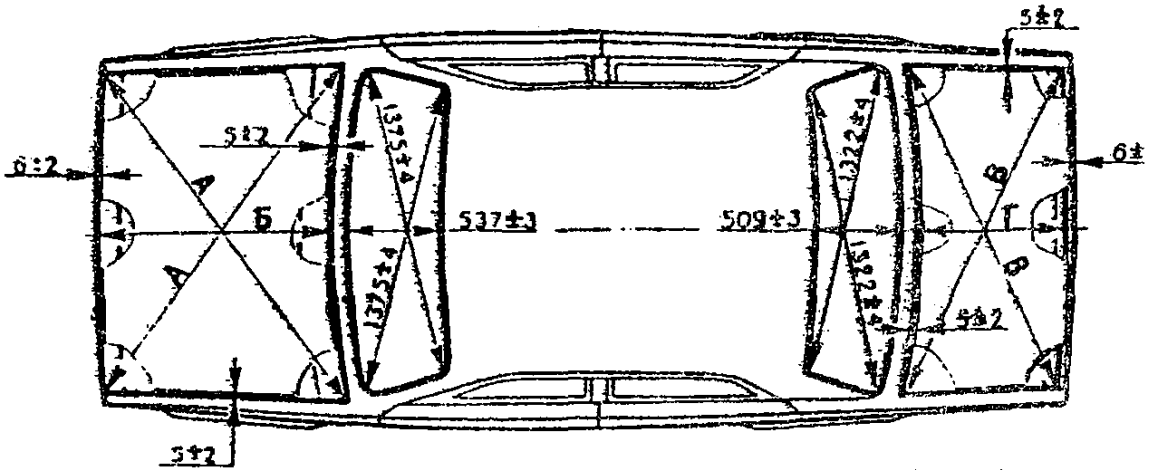
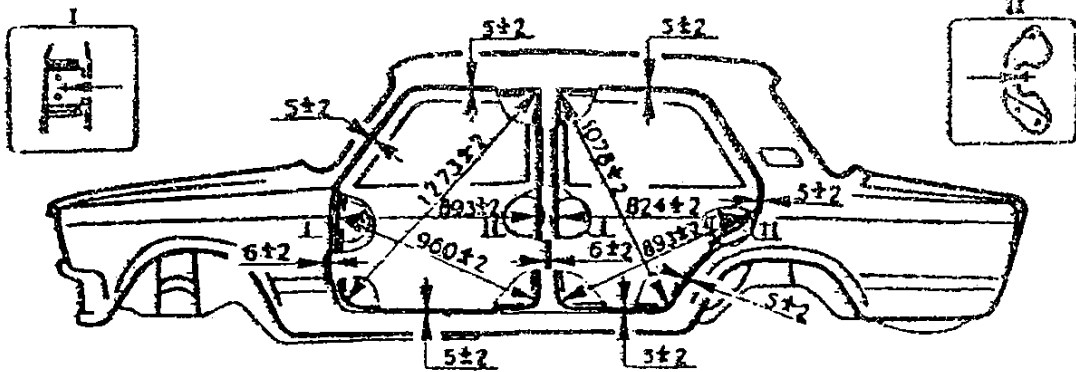


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

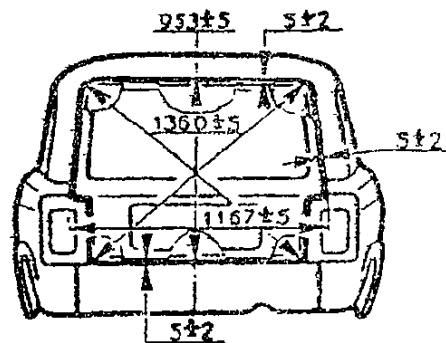
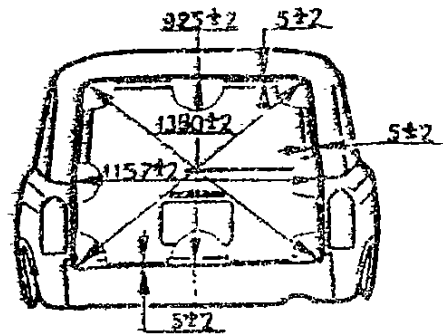
РД 37.009.024-92

Лист
II

BA3 - 2101-2107



BA3	A	Б	В	Г
2101	1547±4	876±4	1446±4	601±4
21011	1547±4	876±4	1446±4	601±4
2102	1547±4	876±4	—	—
2103	1594±4	924±4	1446±4	631±4
2106	1594±4	924±4	1446±4	631±4
2105	1671±4	901±4	1496±4	610±4
2107	1671±4	901±4	1496±4	610±4
2104	1671±4	901±4	—	—



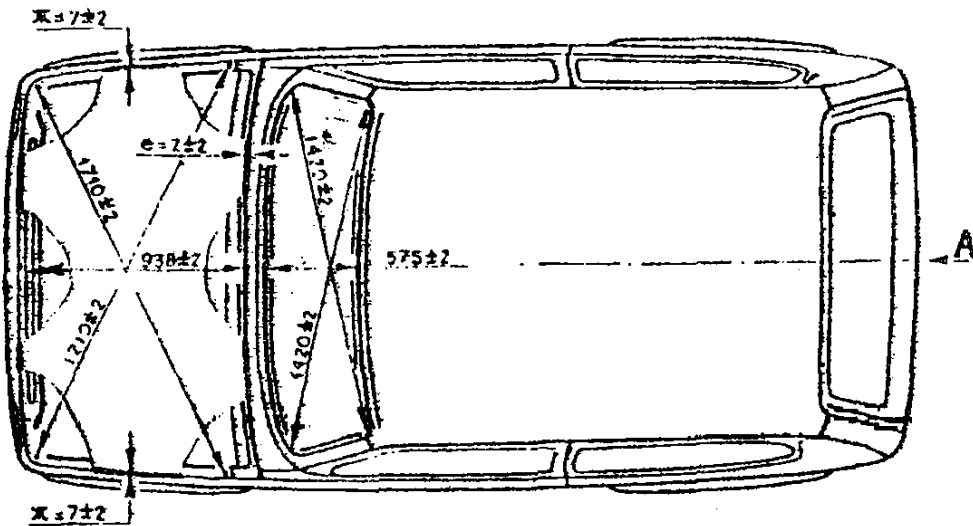
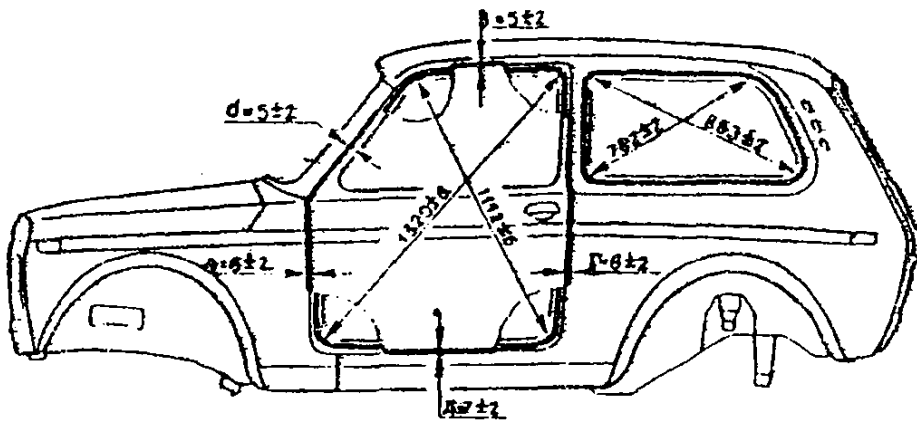
РД 37.009.024-92

Число позиций: 1
 Обозначение: BA3 - 2101-2107
 Наименование: Технические условия на детали кузова

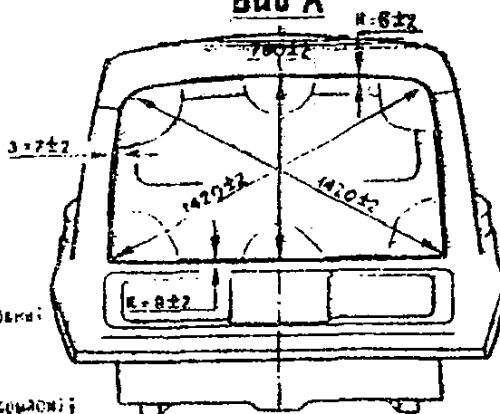
№	Иск.	№ докум.	Испол.	Дата

И.п.

ВАЗ-2121



Вид А



- В) - капотом и панелью ветрового стекла;
- Г) - капотом и передним щитком;
- Д) - дверью задней и боковой;
- Е) - дверью задней и панелью кузова;
- З) - дверью задней и панелью двери.

143894 143894

- В) - ДВЕРЬ И ПЕРЕДНИЙ ЩИТОК;
- Г) - ДВЕРЬ И СТЕКЛО ЗАДНЕГО ОКНА;
- Д) - ДВЕРЬ И БОКОВИНА;
- Е) - ДВЕРЬ И БОКОВИНА С ДИФФУЗОРНОЙ КОЛЕСАМИ;
- З) - ДВЕРЬ И БОКОВИНА (ЗАДНИЙ КОЛЕСО);
- И) - ДВЕРЬ И ПОДПОЛНОК ДВЕРИ.

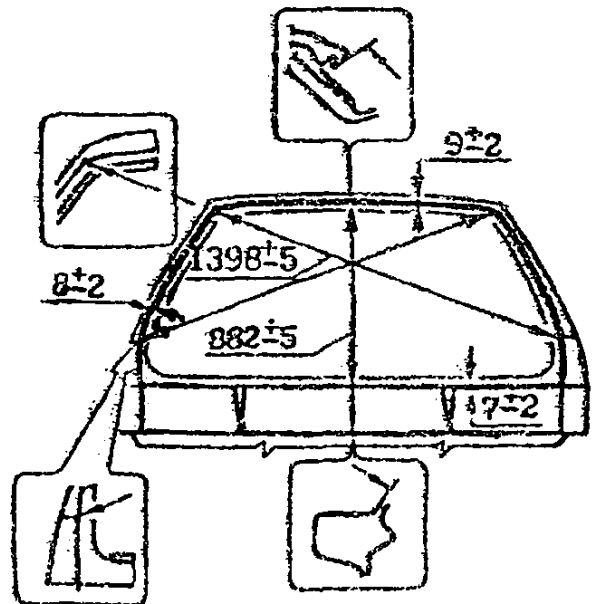
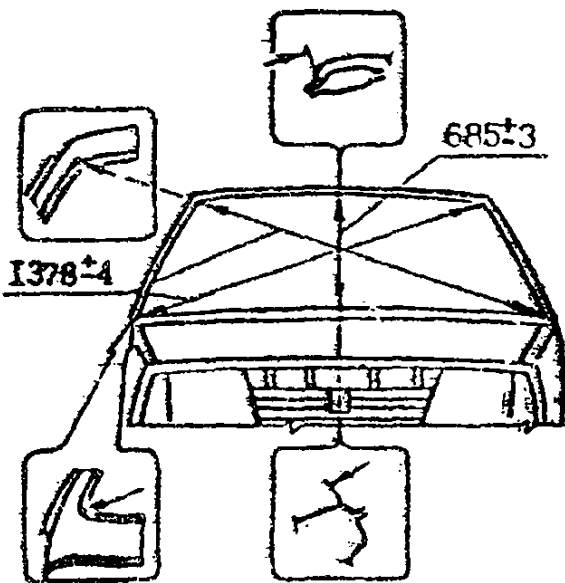
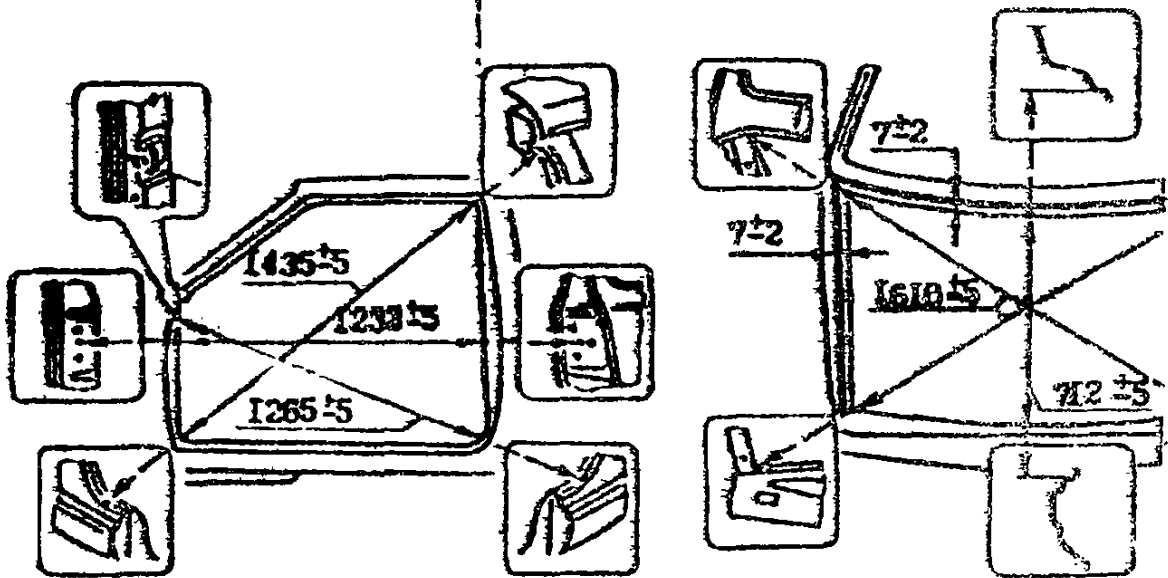
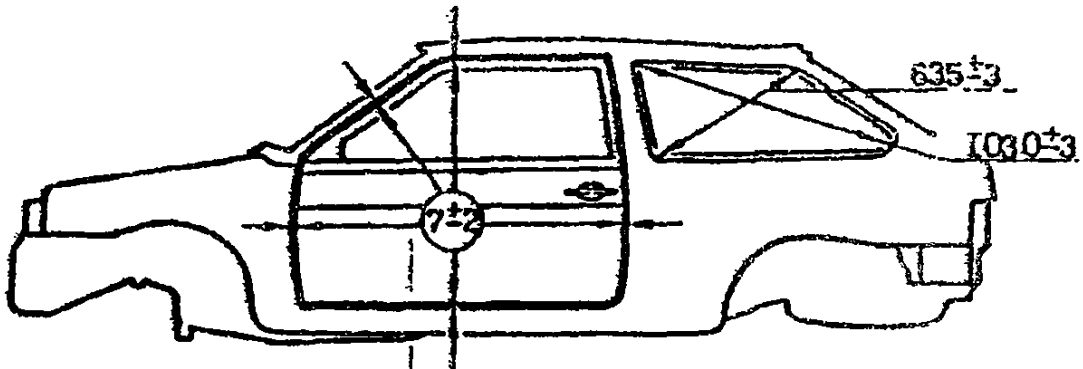
Имя, № докум.	Подпись и дата	Имя, № докум.	Подпись и дата

Имя	Имя	№ докум.	Имя	Имя

РД 37.003.024-82

Ил. 13

ВАЗ-2108



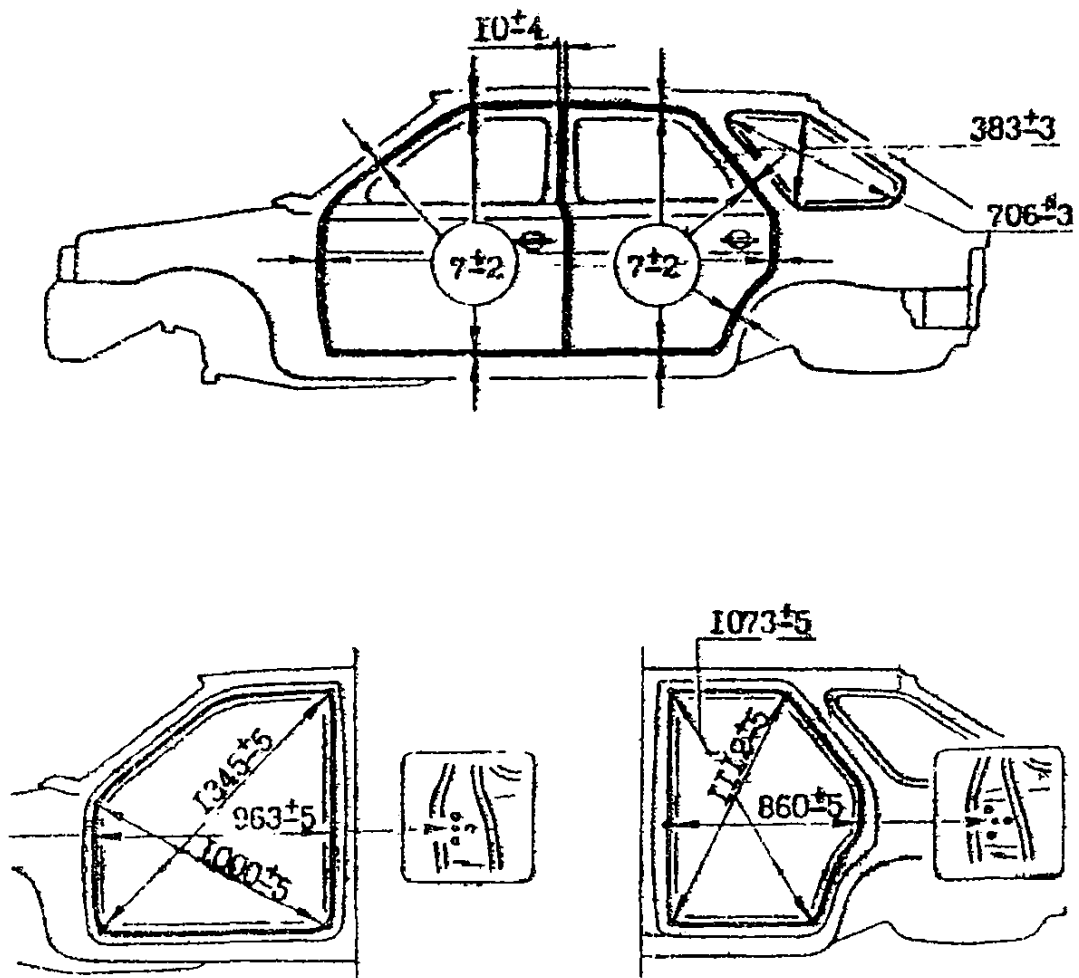
Место	№ Докум.	Подпись	Дата	

РД 37.009.024-92

Лист
I

Продолжение приложения 2

ВАЗ-2109



Примечание: размеры проемов и зазоров капота, ветрового окна и двери задка кузова ВАЗ-2109 соответственно равны размерам проёмов и зазоров кузова ВАЗ-2108

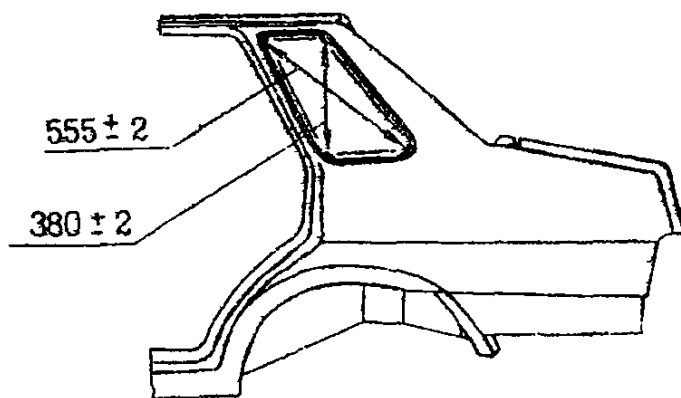
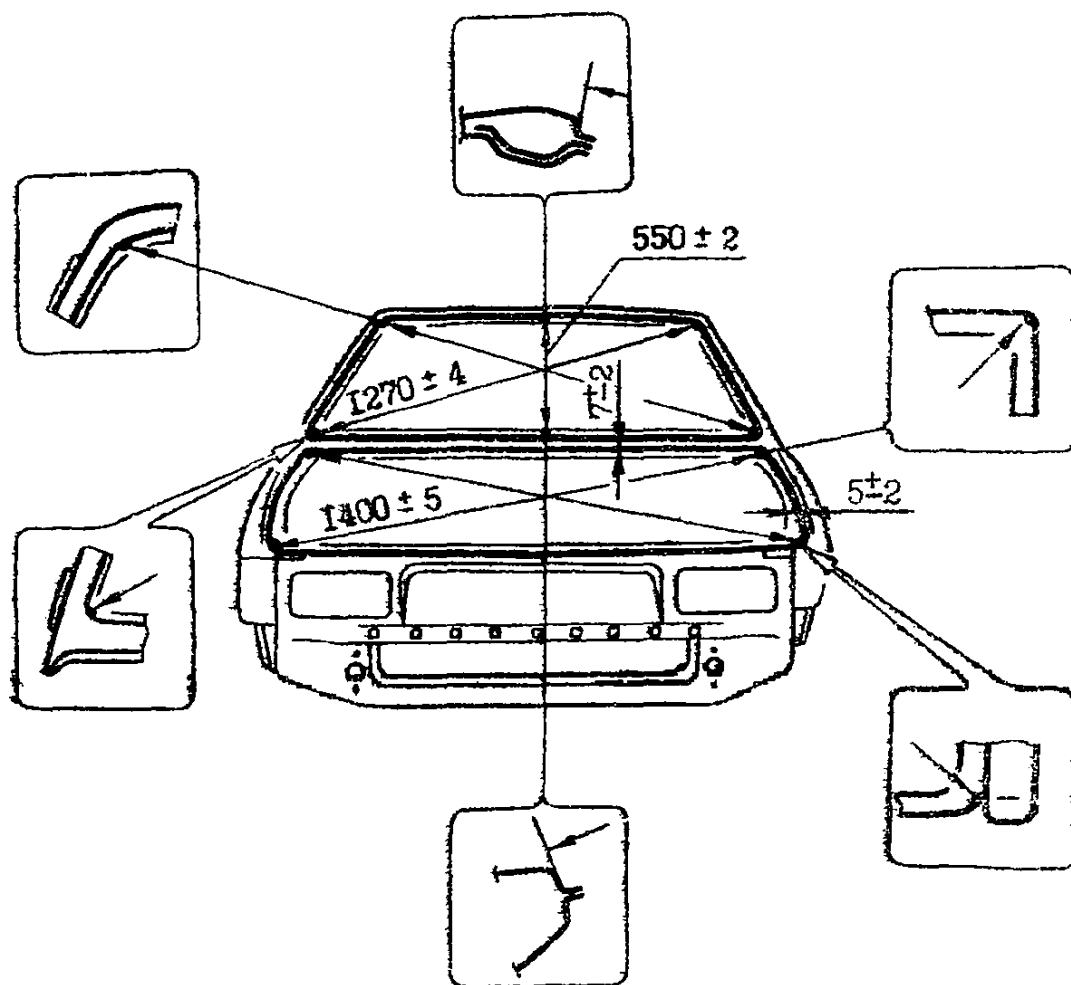
Исполн	Проверка	Подп	Дата	

РД 37.009.024-92

Лист
15

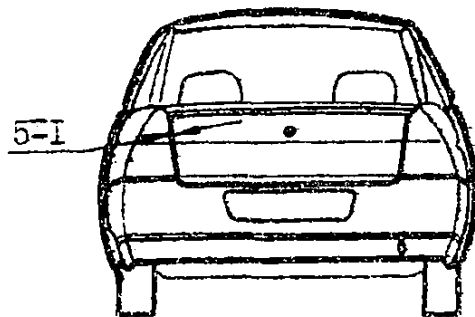
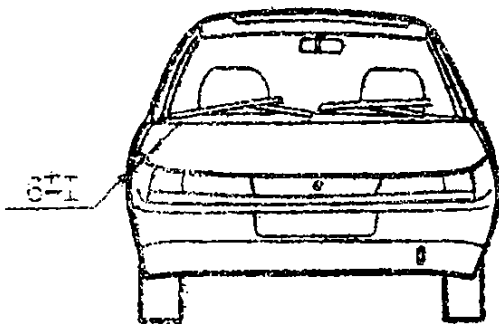
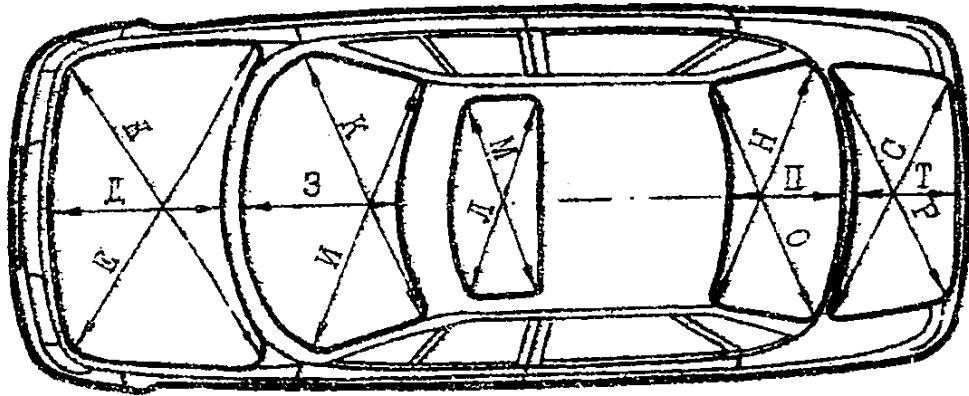
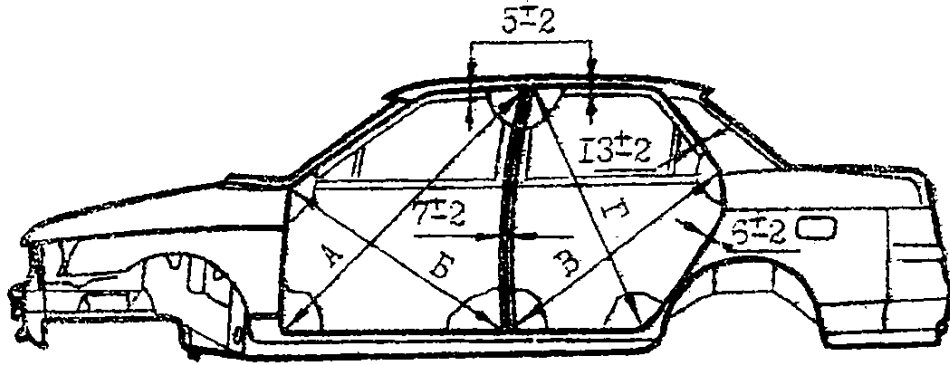
Продолжение приложения 2.

ВАЗ - 21099



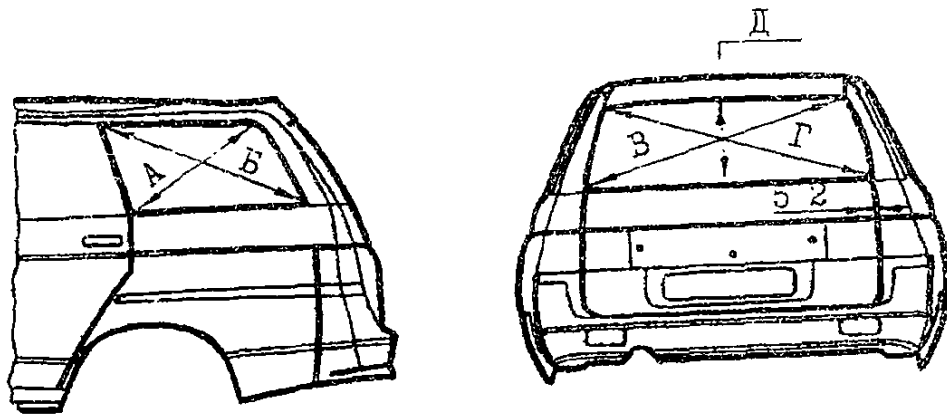
Недостающие параметры см. кузовов ВАЗ-2109

РД 37.009.024-02

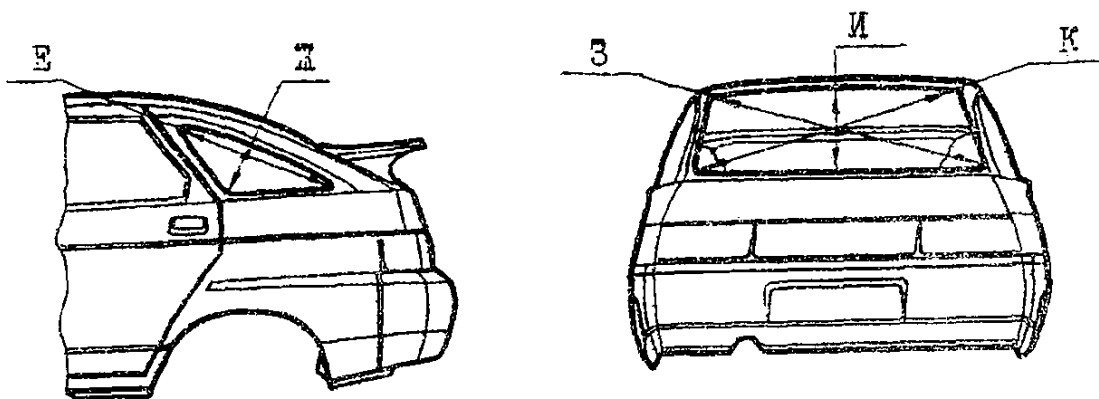


А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И
1345±5	900±5	1050±5	1040±5	790±3	1490±5	1490±5	730±2	1365±5
К	Л	М	Н	О	П	Р	С	Т
1365±5	840±1	840±1	1215±5	1215±5	600±2	1090±5	1090±5	530±1

ВАЗ-2111



ВАЗ-2112



А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З
570 \pm 1	780 \pm 1	945 \pm 4	945 \pm 4	370 \pm 1	710 \pm 1	230 \pm 1	1100 \pm 4

И	К
735 \pm 2	1100 \pm 4

Недостающие параметры см. кузовов ВАЗ-2110

Исполн. и дата

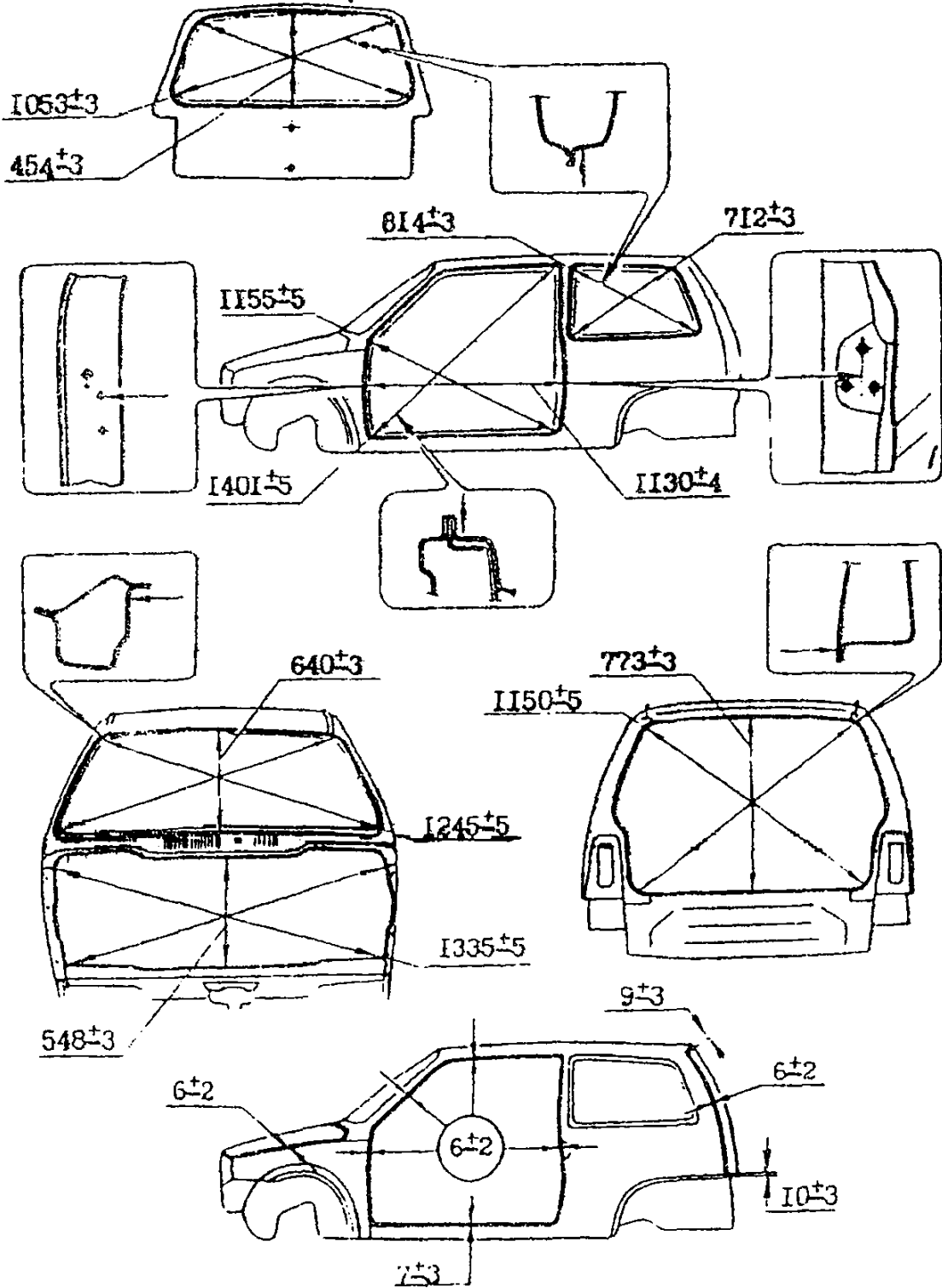
Выполнил. № Инв. № рубр.

Проверил. и дату

Лист

ВАЗ-1111

Продолжение приложения 2

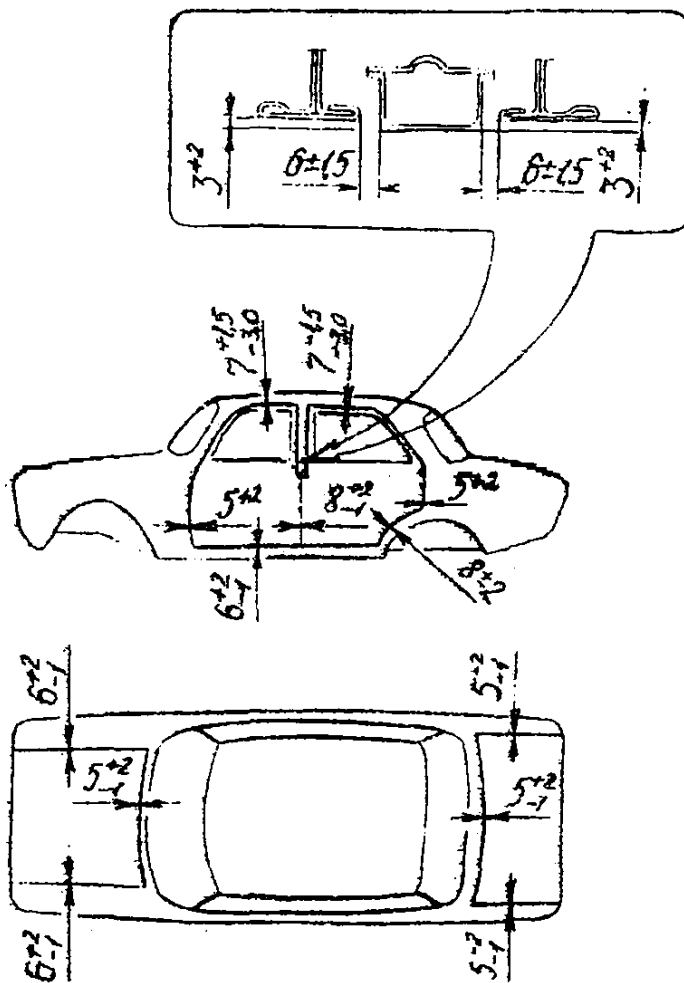


№ докум	№ докум	№ докум	№ докум

РД 37.009.024-92

Лист 17

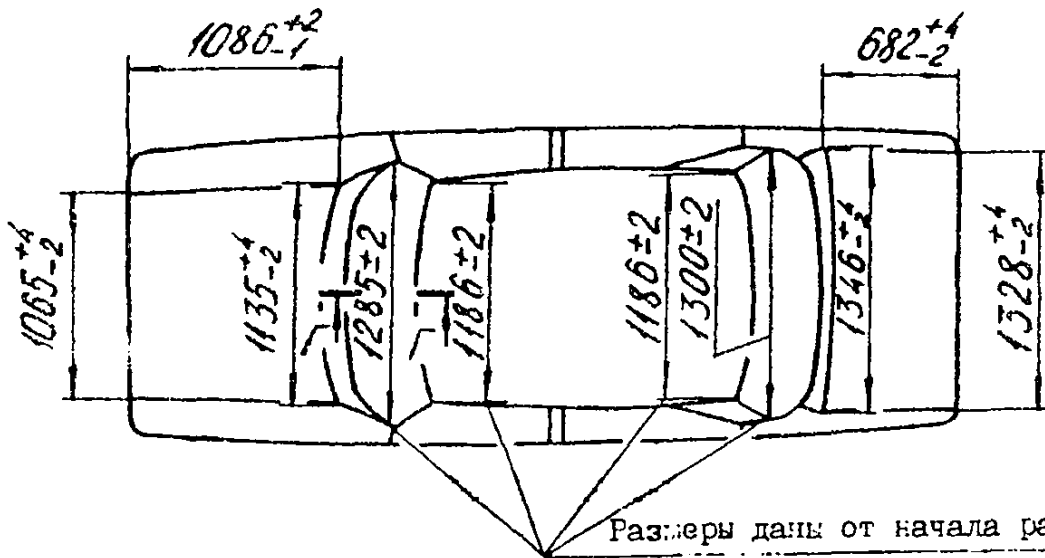
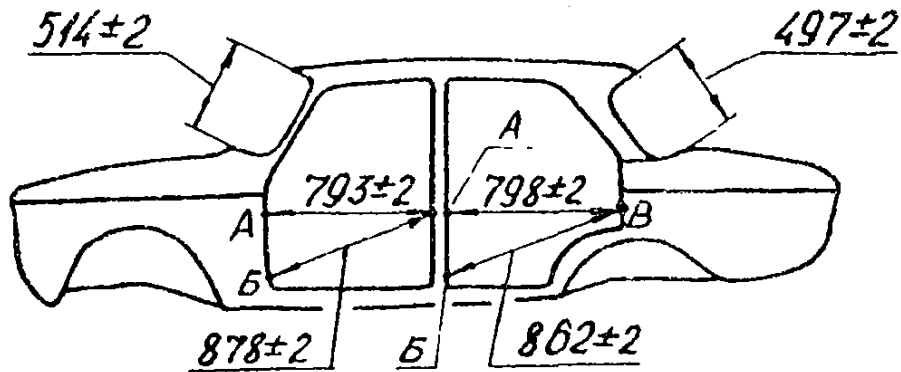
Автомобили "Москвич" - 408, 412, 2140



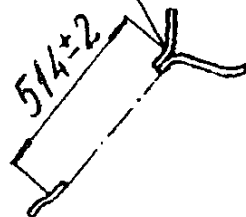
Имя, № п/зв, Подпись и дата, взят, и № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

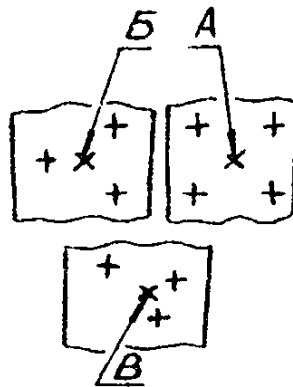
Автомобили "Москвич" - 408, 412, 2140



Размер дан по корню
фланца



Г-Г



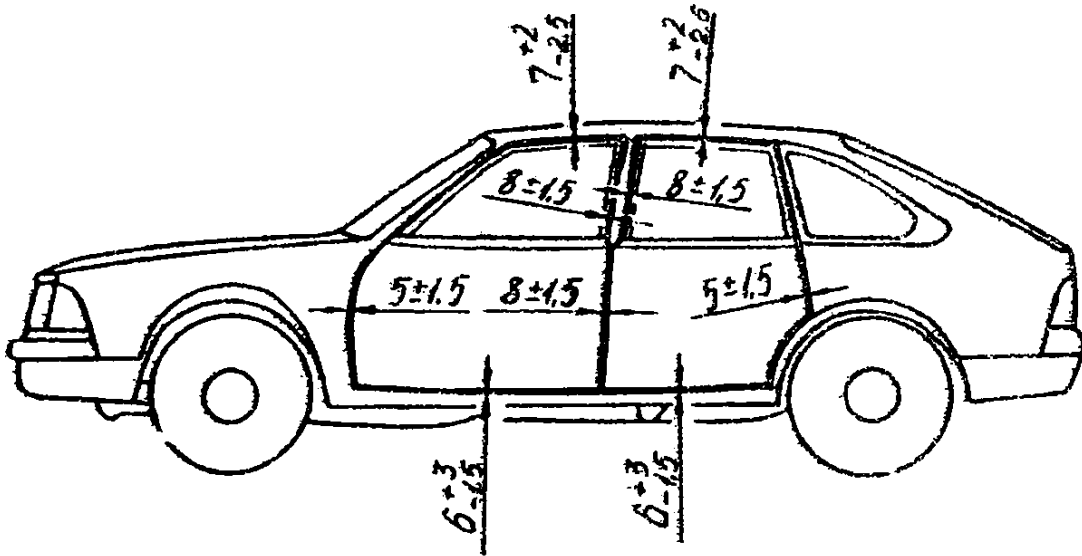
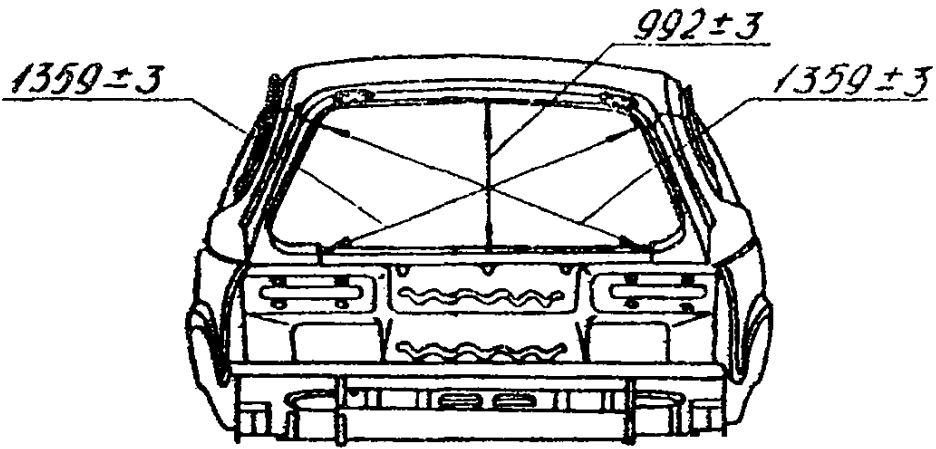
Точки А, Б, В -
центры крепления
петель находятся
на панелях кузова

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

РД 37.009.024-92

Лист
19

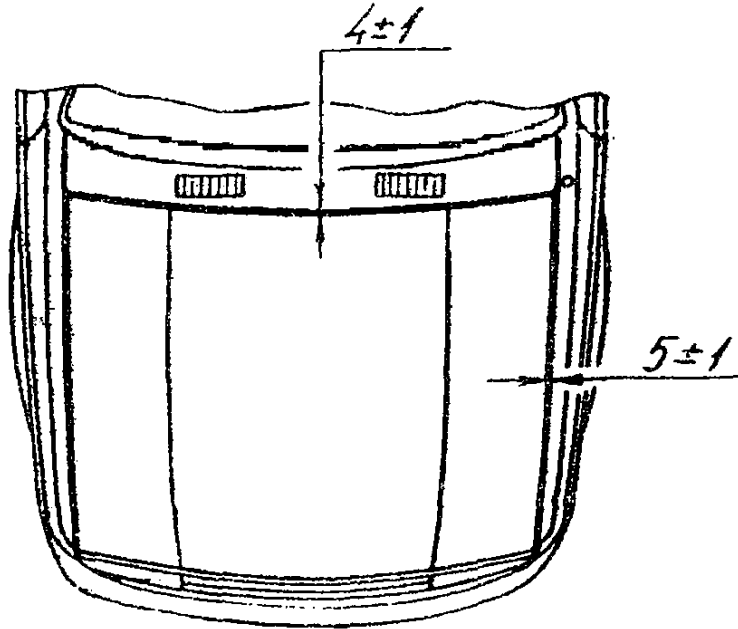
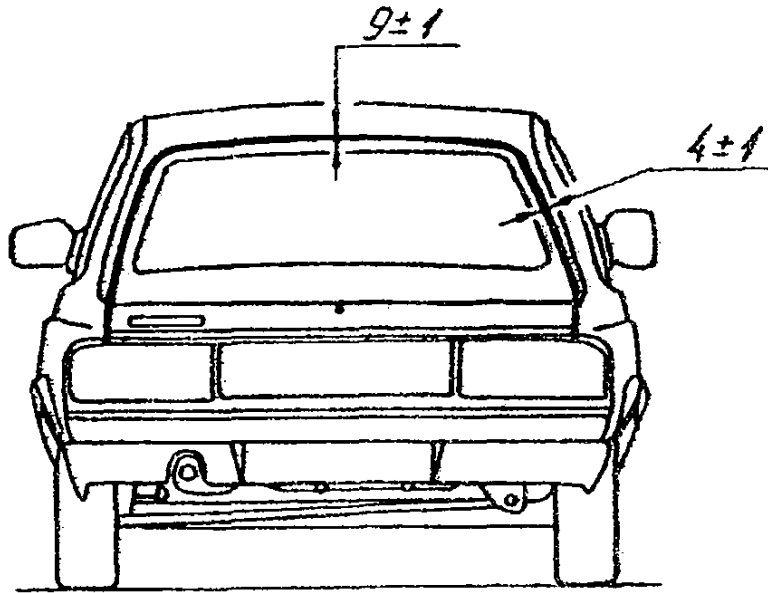
АЗУК - 2141



Имя, номер, Подпись и дата
Имя, номер, Подпись и дата
Имя, номер, Подпись и дата

Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

АЗЛК - 2141



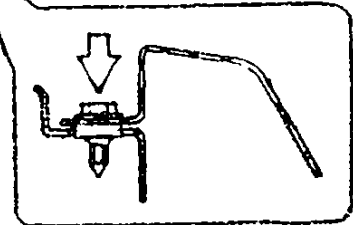
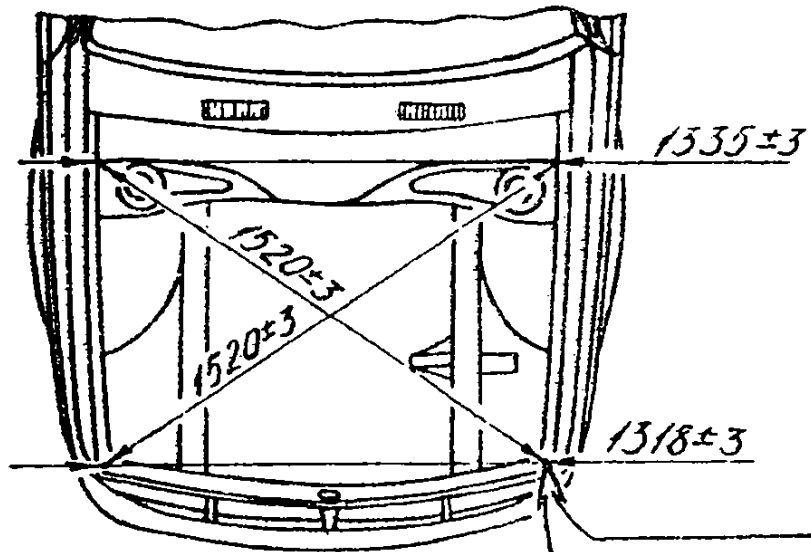
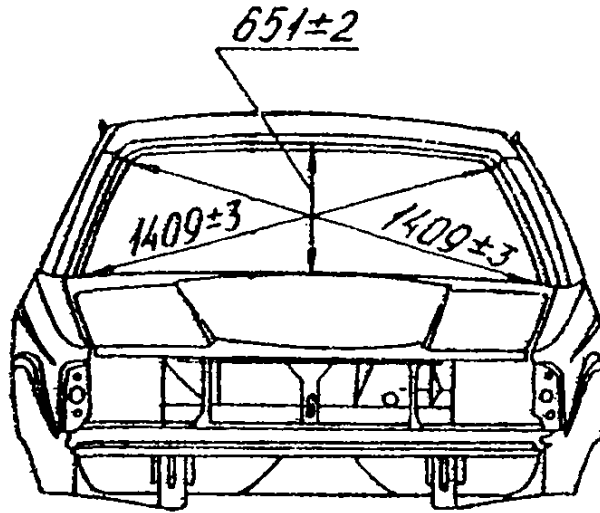
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РД 37.009.024-92

Лист
21

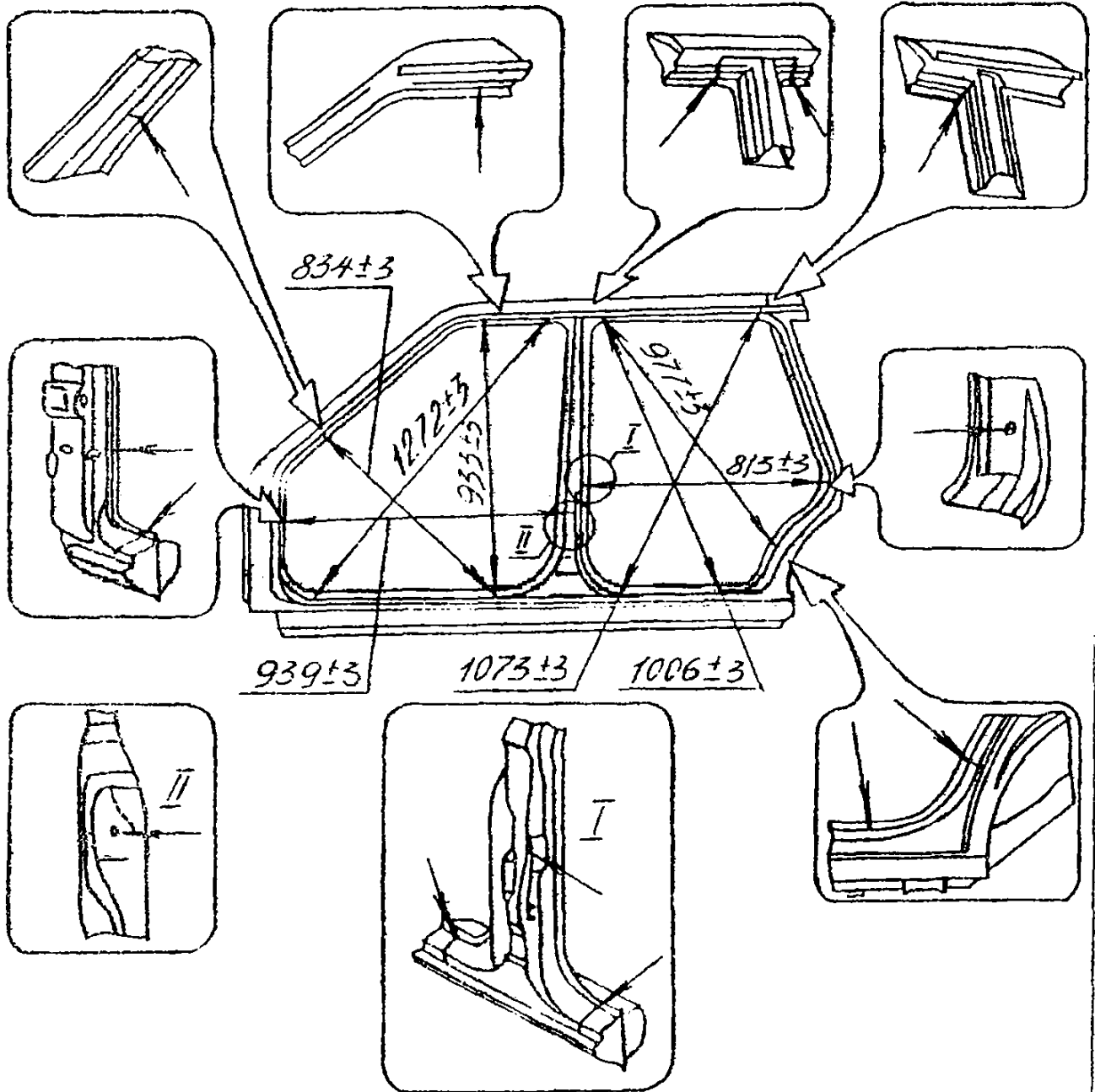
АЗЛК - 2141



Имя, № года, Подпись и дата
Имя, № года, Подпись и дата
Имя, № года, Подпись и дата
Имя, № года, Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата

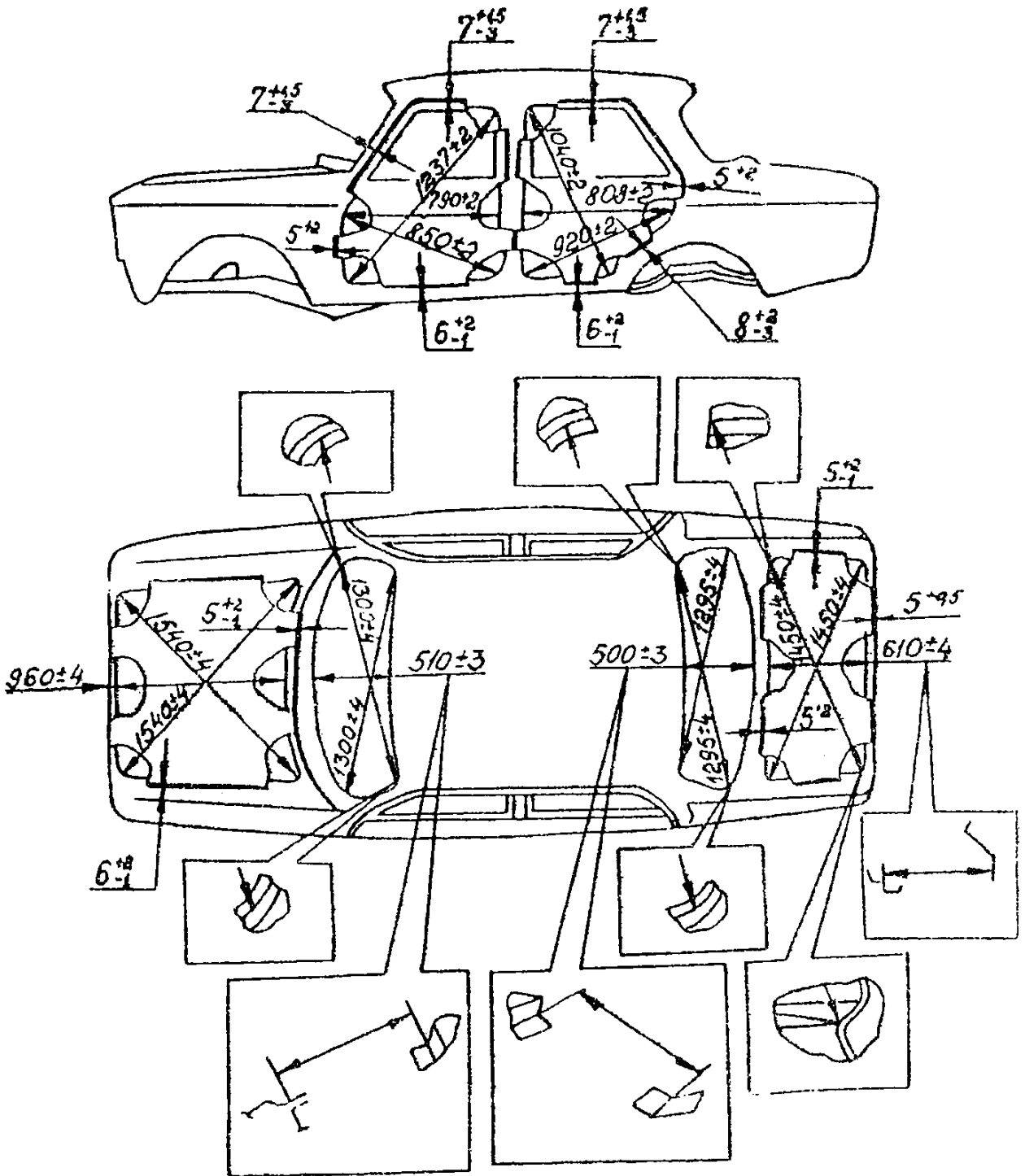
АЗЛК - 2141



Изм.	Лист	№	Объем	Подп.	Дата

РД 37.009.024-92

М-412 ИЭ



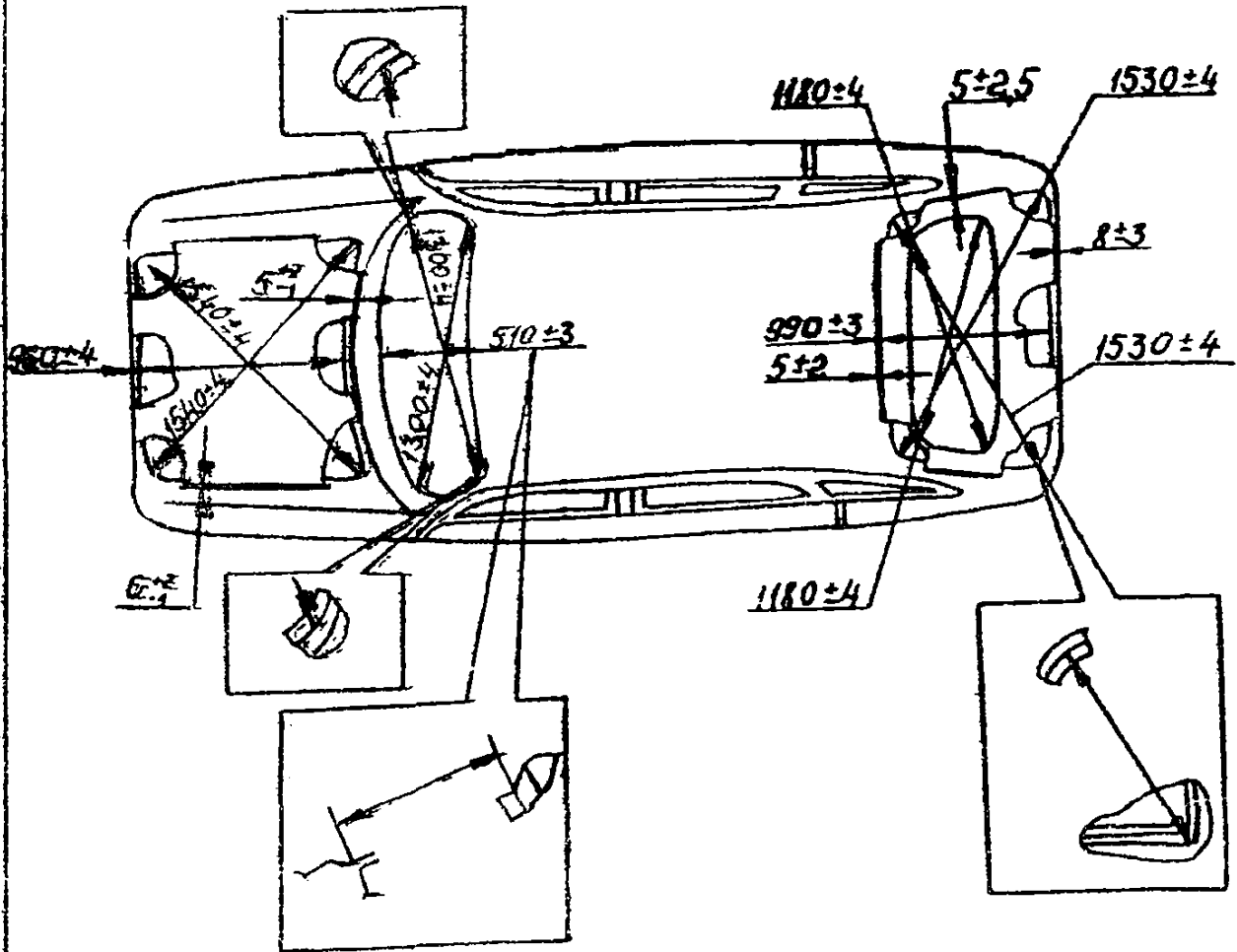
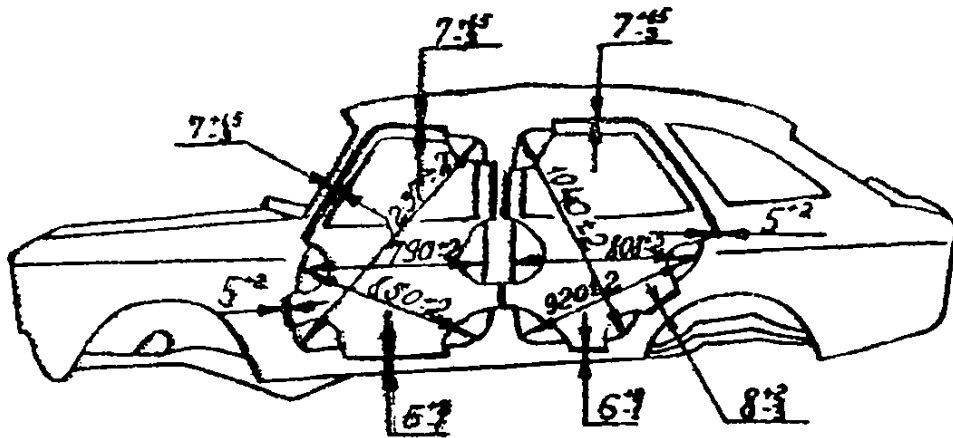
Размеры проемов дверей даны по корням планки внутреннего уплотнителя.

Имя, № подл. | Подпись и дата | Имя, мнв. № | Имя, № дубл. | Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РД 37.009.024-82

ИЖ-2125I



Размеры проемов дверей даны по корню фланца внутреннего уплотнителя.

РД 37.009.024-92

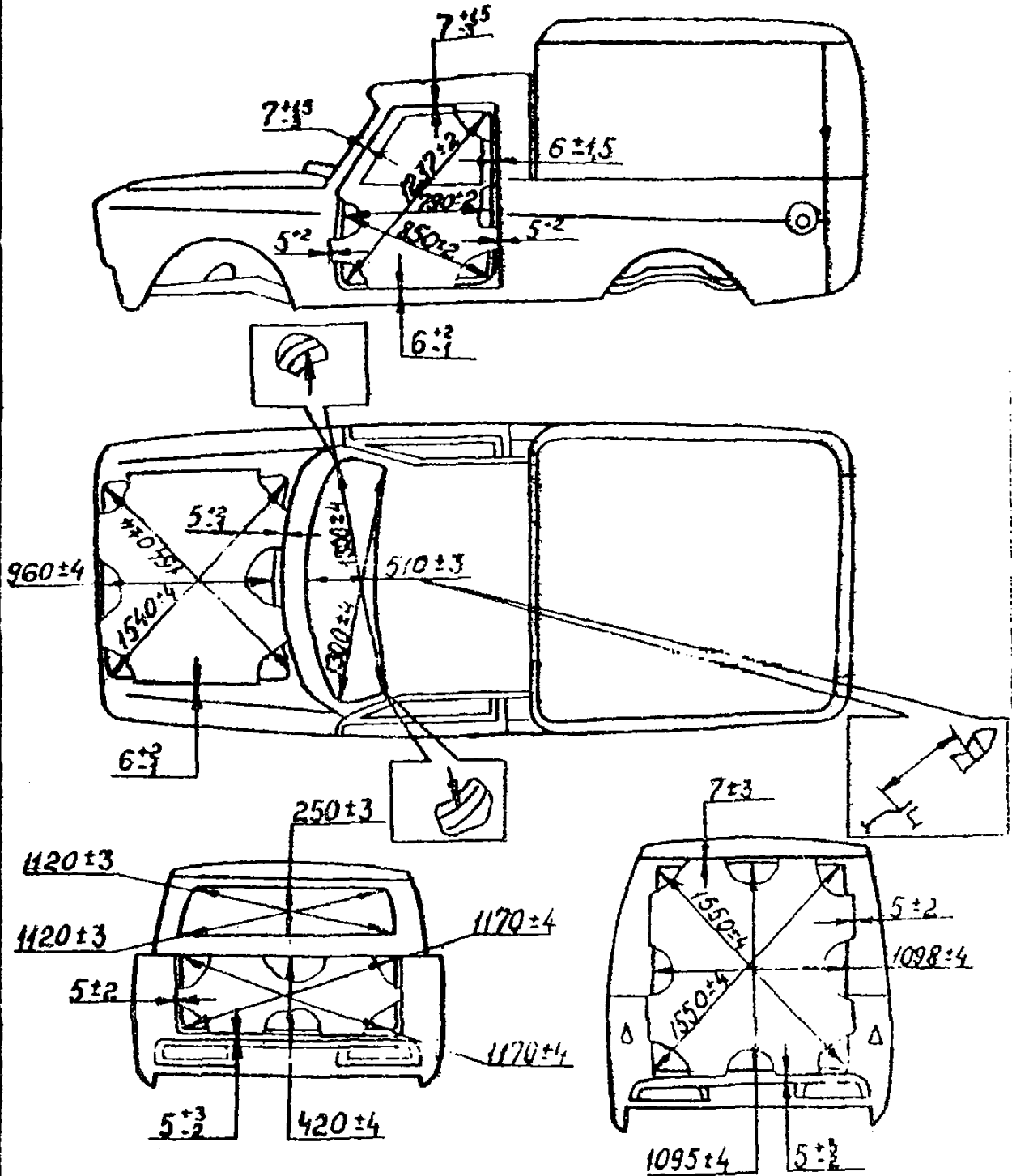
Лист

25

Изм. №, дата, Подп. и дата, Подп. № докум., Подп. и дата, Подп. и дата

Изм. Подп. № докум. Подп. Дата

ИЖ - 2715-01, 2715I-01



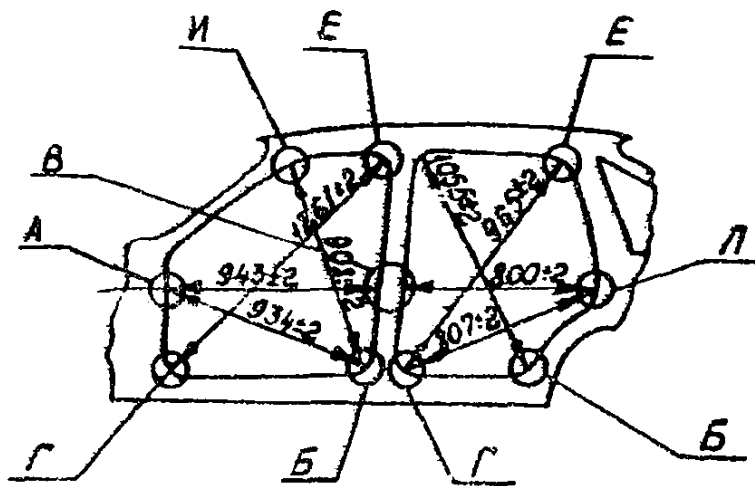
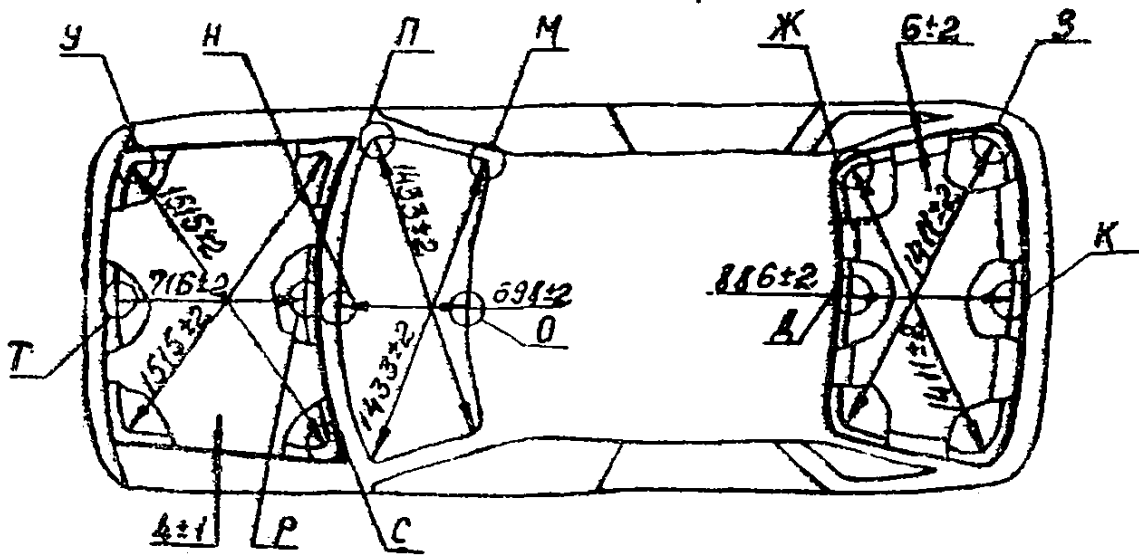
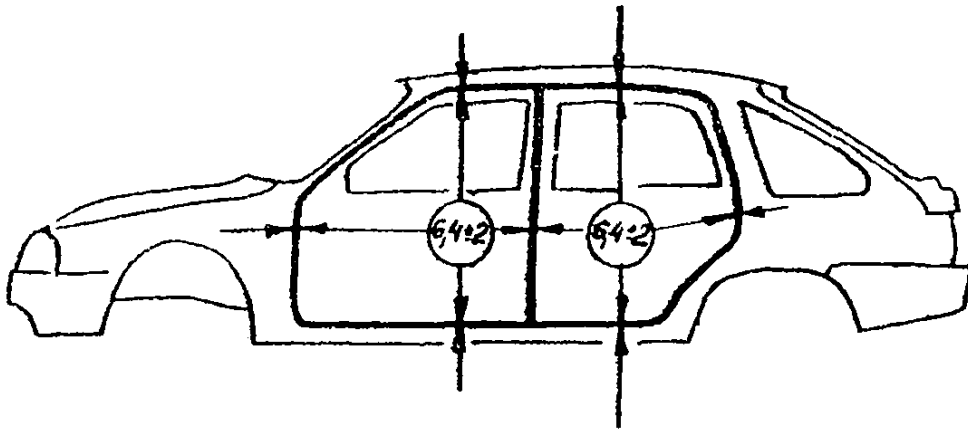
Размеры проемов дверей кабины по корню фланца внутреннего уплотнителя

Имя, № док. Подпись и дата
 Имя, № док. Подпись и дата
 Имя, № док. Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум	Дата

РГ 01.000. 1-

ИЖ-2126

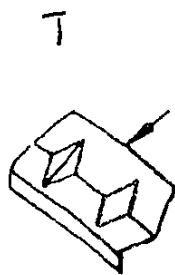
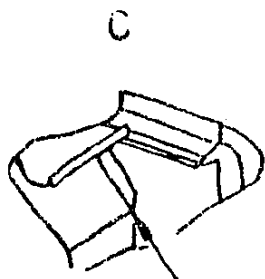
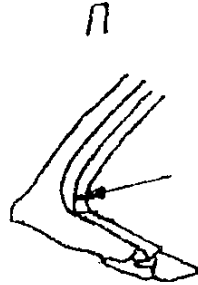
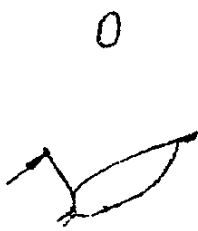
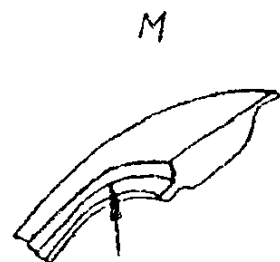
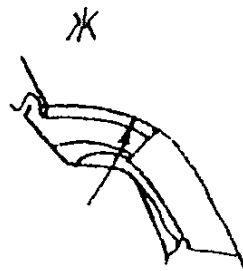
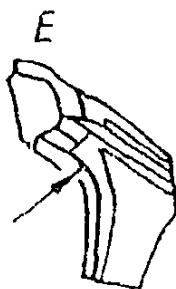
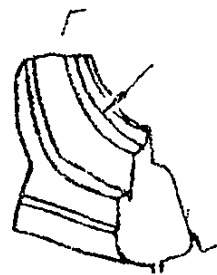
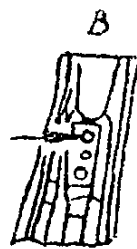
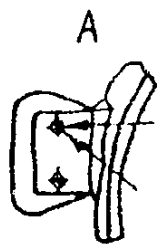


Имя, № подл. Подпись и дата Имя, № авто. Имя, инв. № Имя, № авто. Подпись и дата

Имя	№ докум.	Подп.	Дата

РД 37.009.024-92

ИЖ - 2126

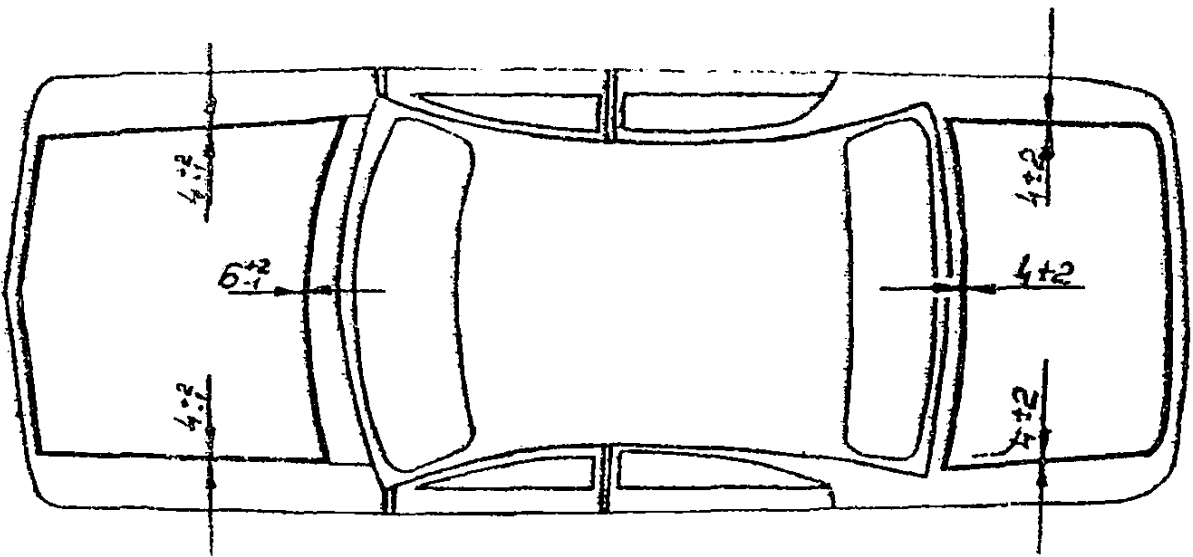
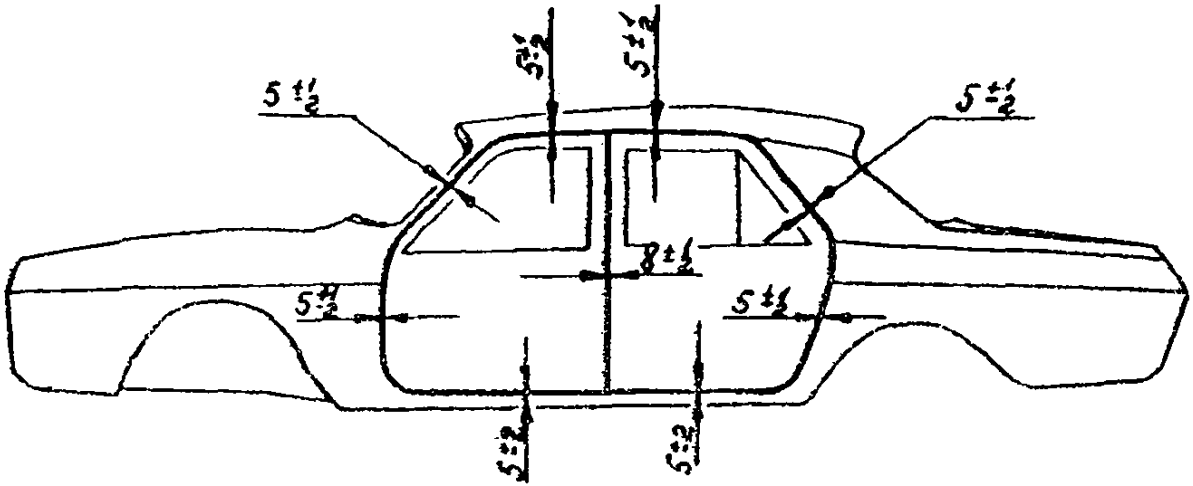


Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. вв. №	Изм. № докум.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РД 07.009.004-01

Продолжение приложения 2
 Автомобили ГАЗ-24, 24-10, 3102

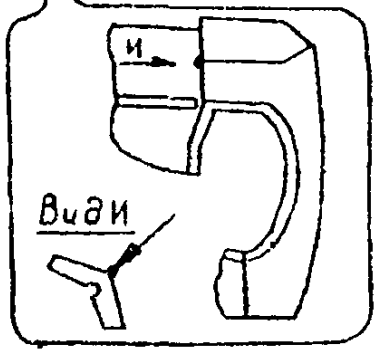
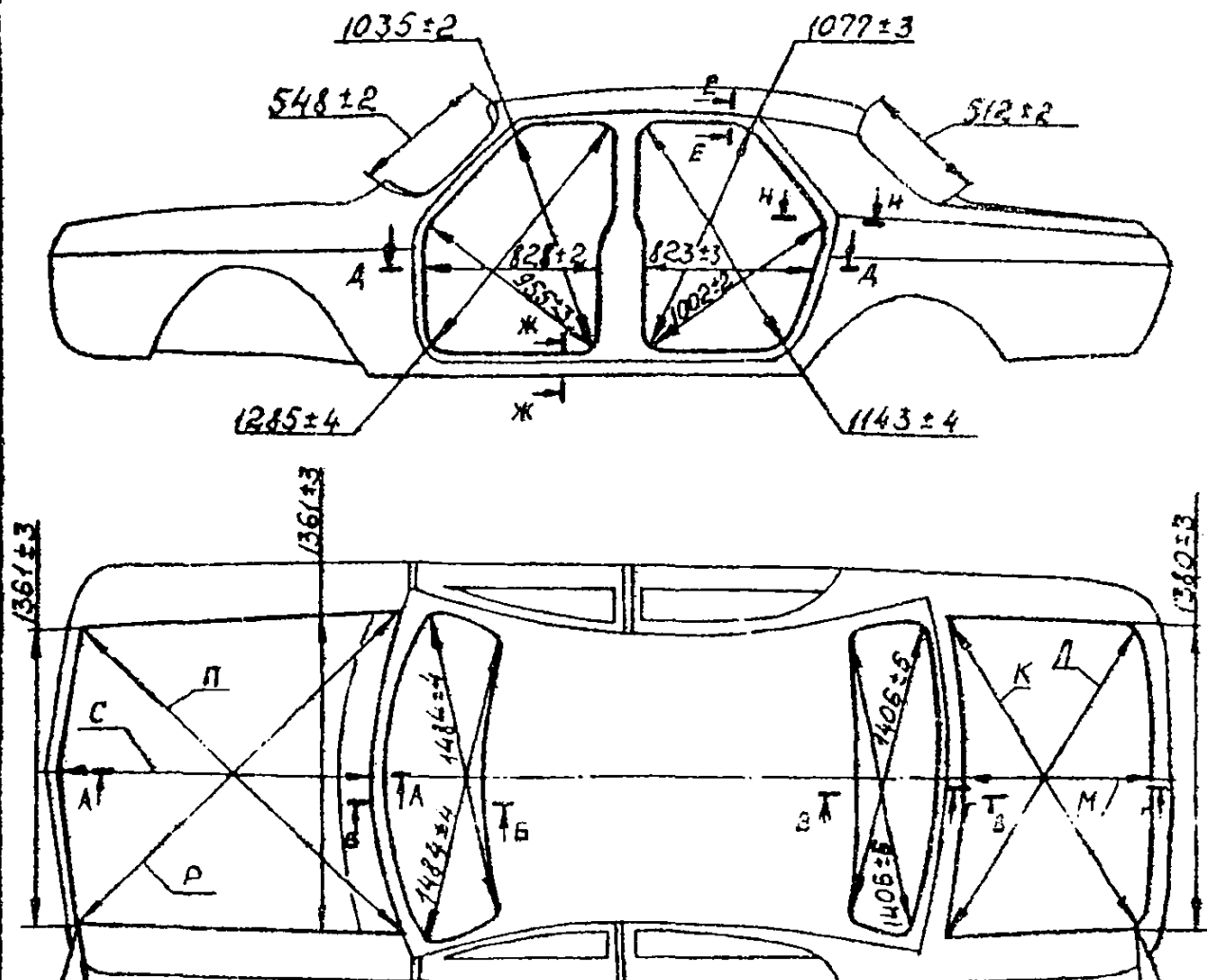


Имя, № поз.д.	Подпись и дата	Имя, № дубл.	Подпись и дата

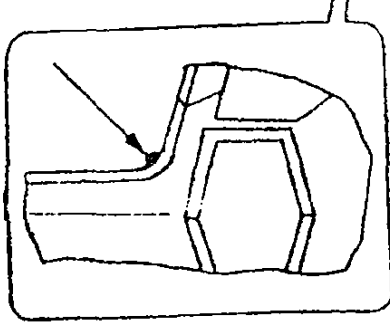
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РД 37.009.024-92

Автомобили ГАЗ-24, 24-10, 3102



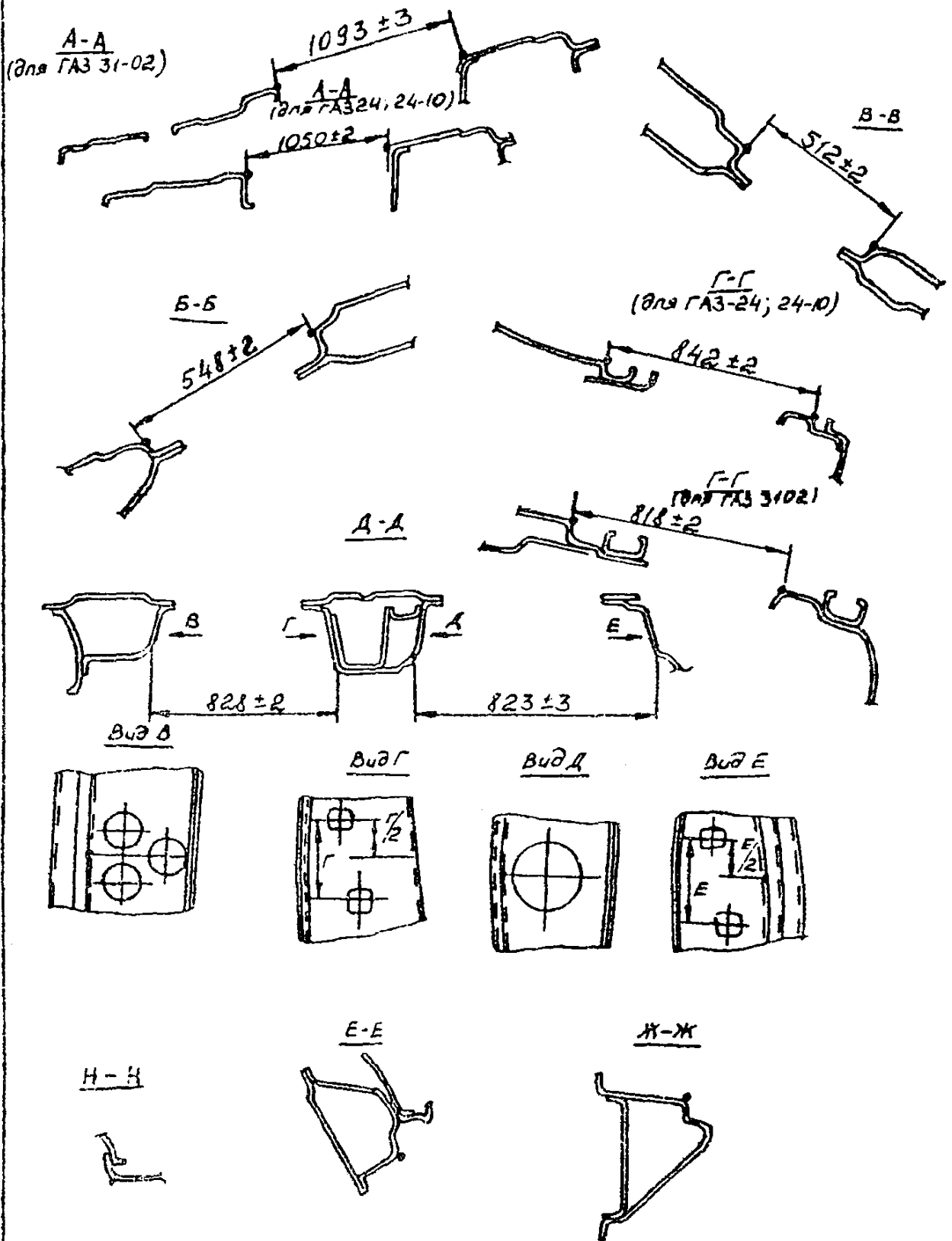
ГАЗ	К	Л	М
24			
24-10	1611 ⁺³ / ₋₂	1611 ⁺³ / ₋₂	842 ± 2
31-02	1605 ⁺³ / ₋₂	1605 ⁺³ / ₋₂	818 ± 2



ГАЗ	П	Р	С
24			
24-10	1844 ± 4	1844 ± 4	1050 ± 2
31-02	1910 ± 4	1910 ± 4	1093 ± 3

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № дубл. Подпись и дата. Вып. №. Изм. № дубл. Подпись и дата.

Автомобиль ГАЗ-24, 24-10, 3102

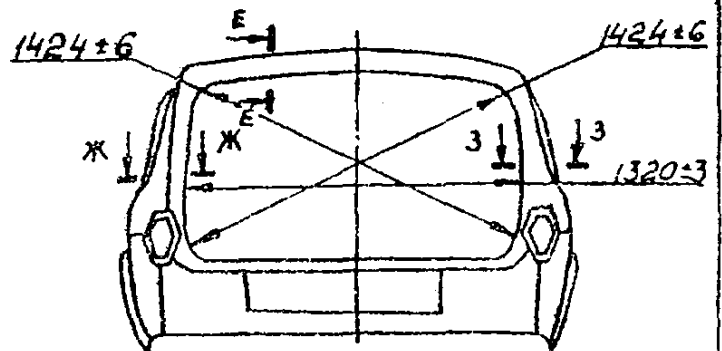
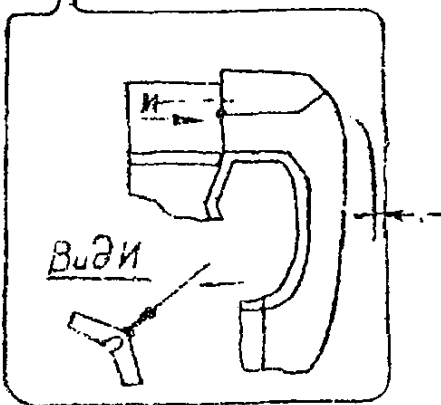
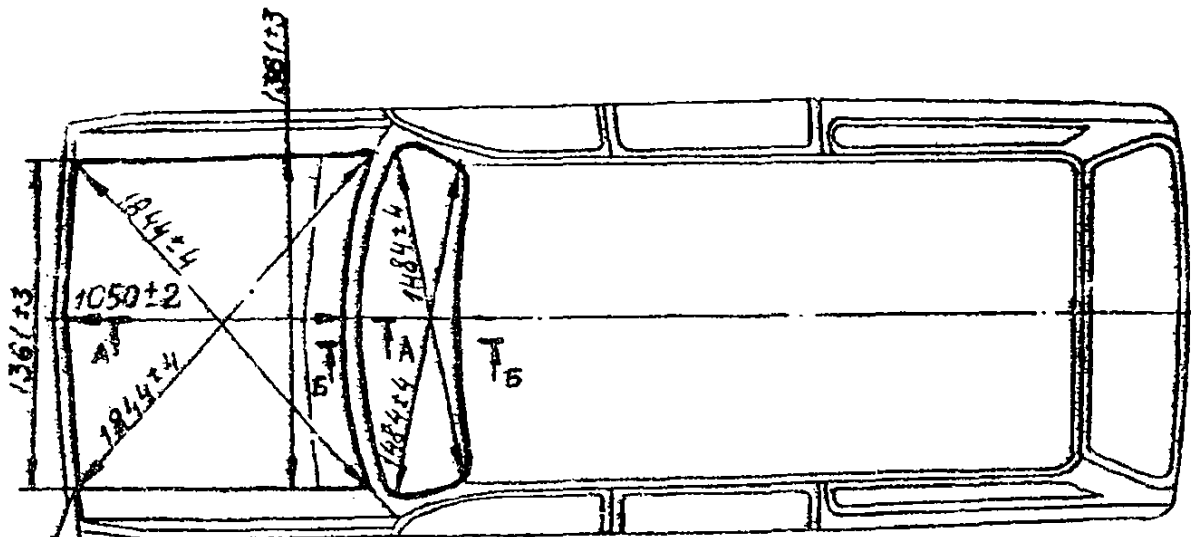
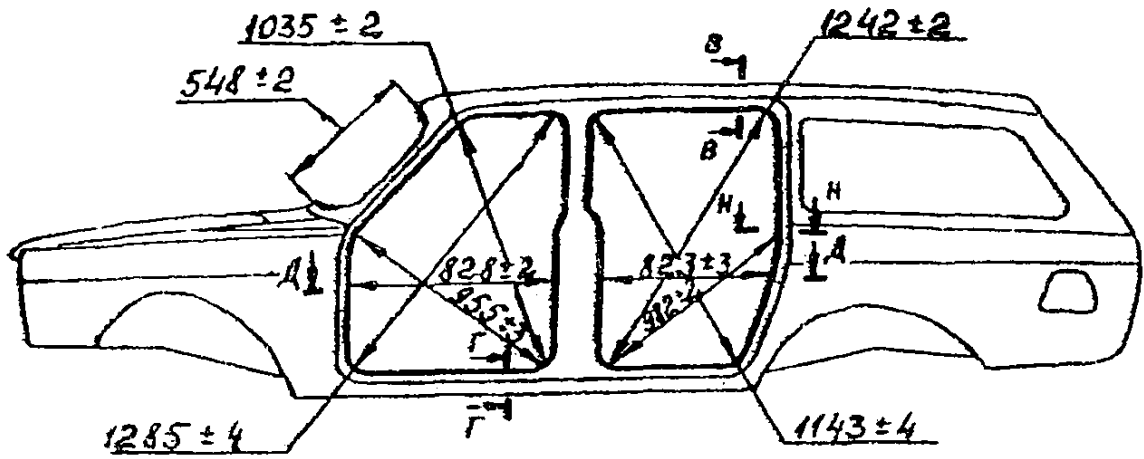


Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

Изм.	Титул	№	Дата	Подпись

РД 37.009.024-98

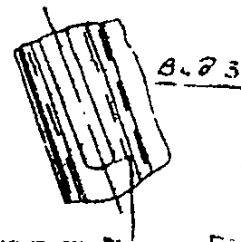
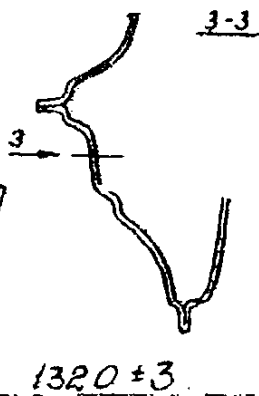
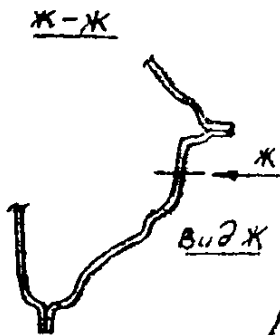
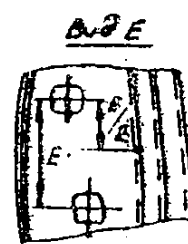
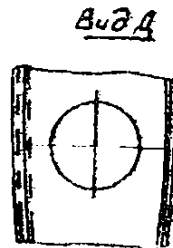
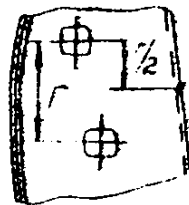
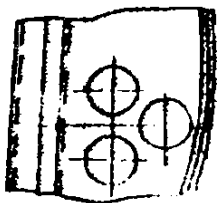
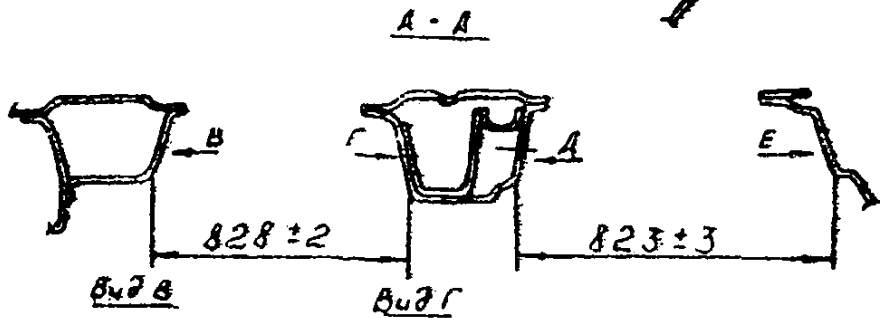
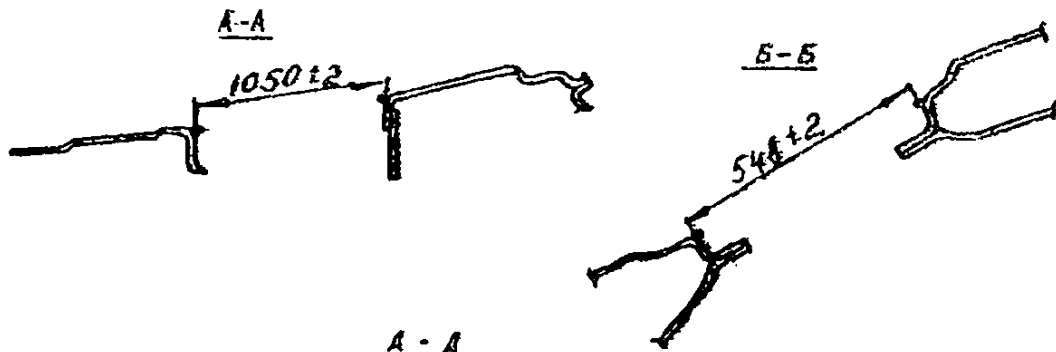
Автомобиль ГАЗ-24-02, 24-12



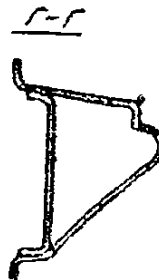
Изм. № 0225
 Изменен в авто
 22.05.85
 Инв. № 2704.
 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

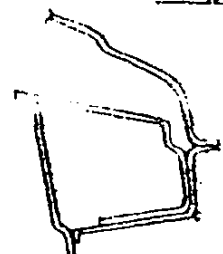
Автомобиль ГАЗ-24-02, 24-12



E-E



H-H



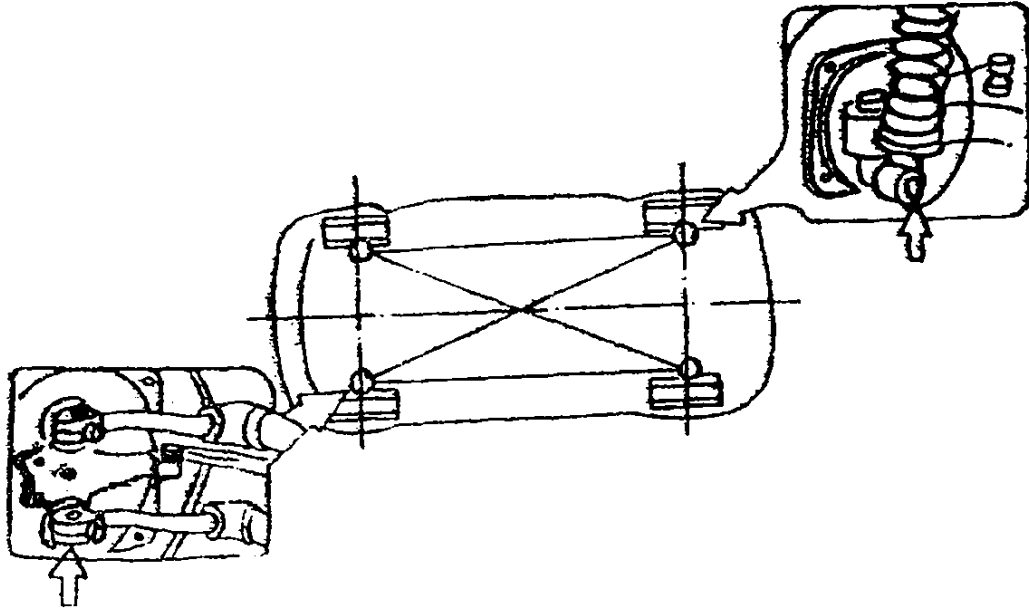
Имя, № поз. : Подпись и дата
 Имя, № дубл. : Подпись и дата
 Возм. имя, № : Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

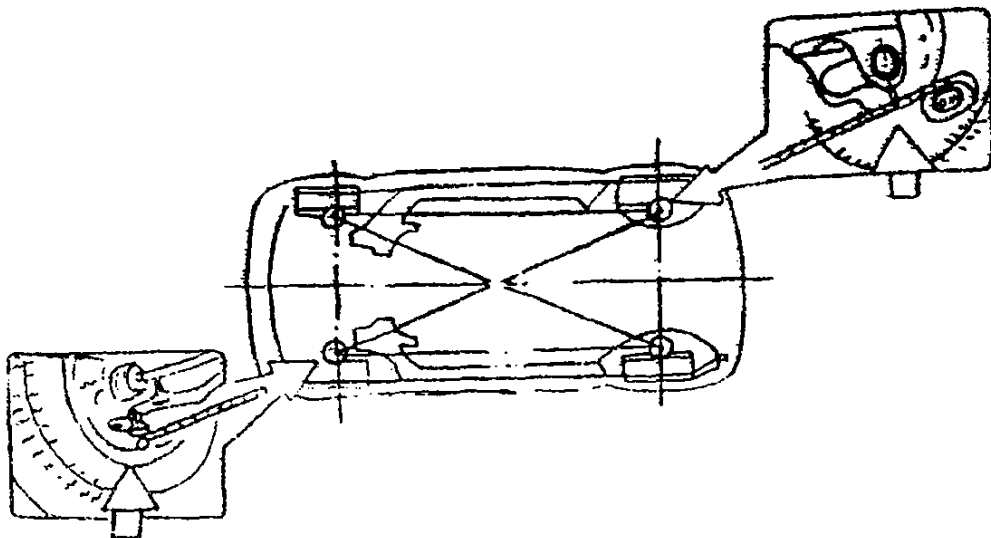
РГ 24.02.02-12

Продолжение приложения 2.

Схема замеров взаимного расположения
подвесок, мостов.
ЗАЗ-966,968



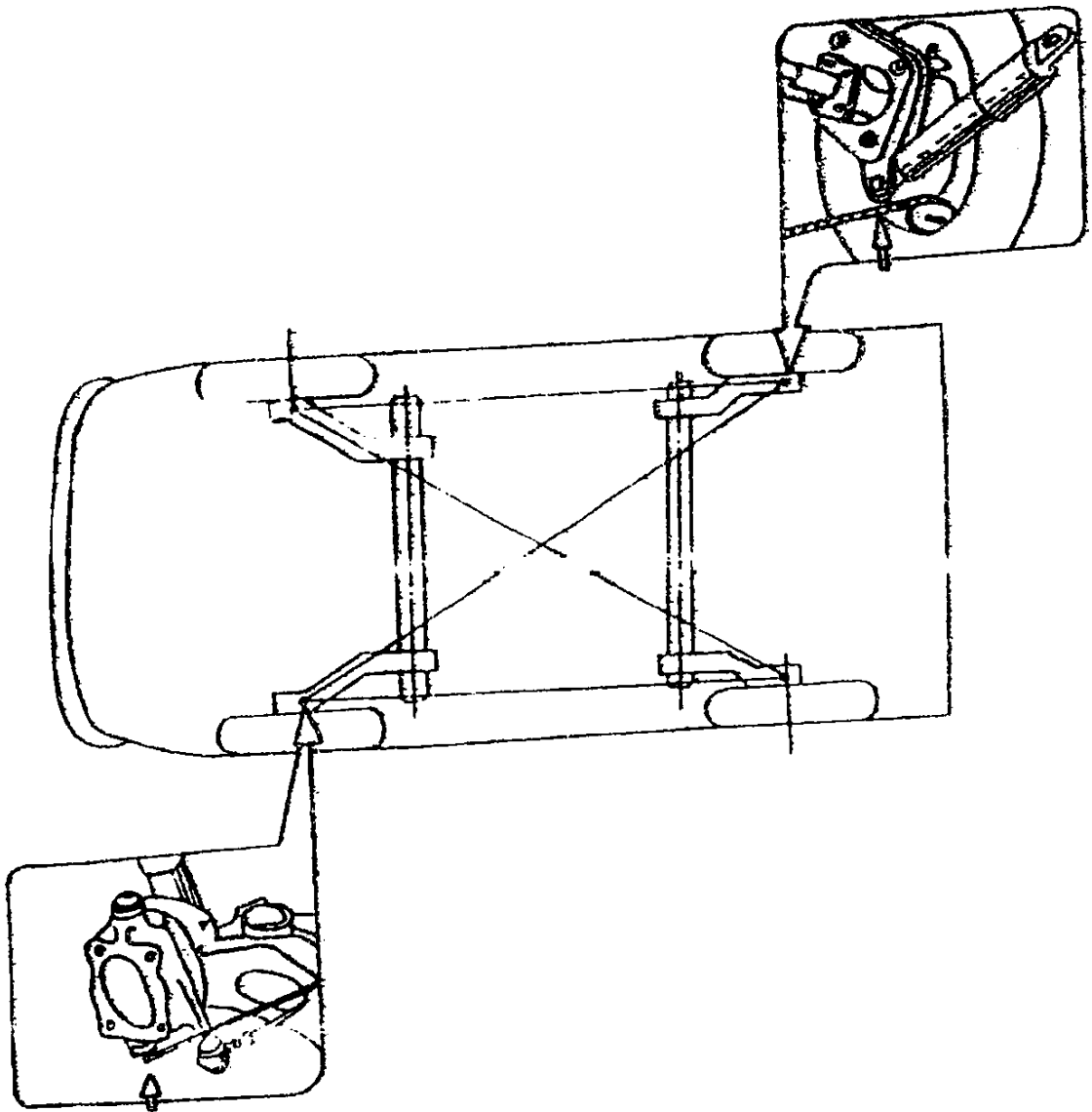
ЗАЗ-1102



Имя, № подл.	Подпись и дата	В ш. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

РД 37.009.024-92

ДуАВ-060М

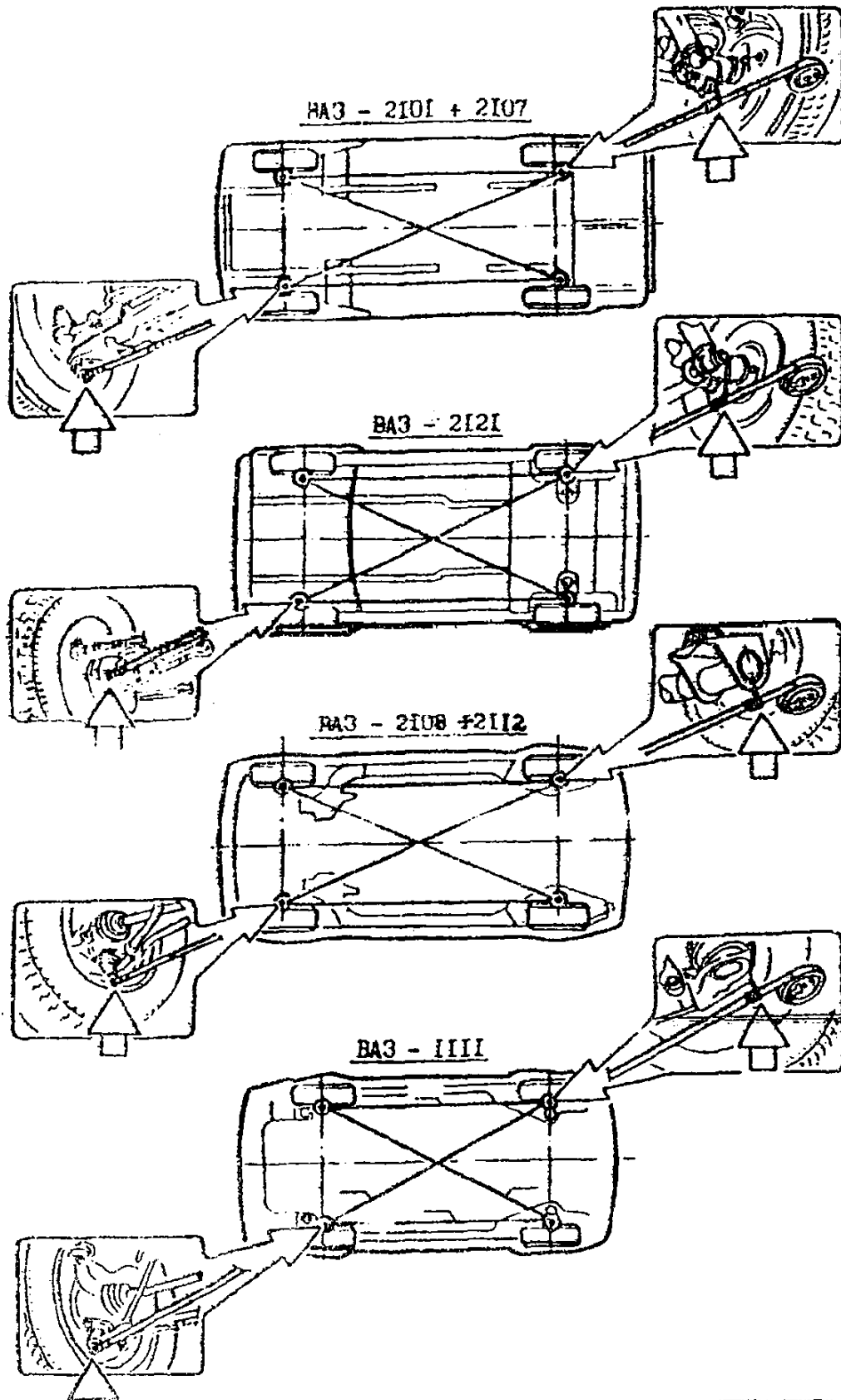


Изм. № подл.	Подпись и дата	Элем. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РД 97.001.001-01

103
35A

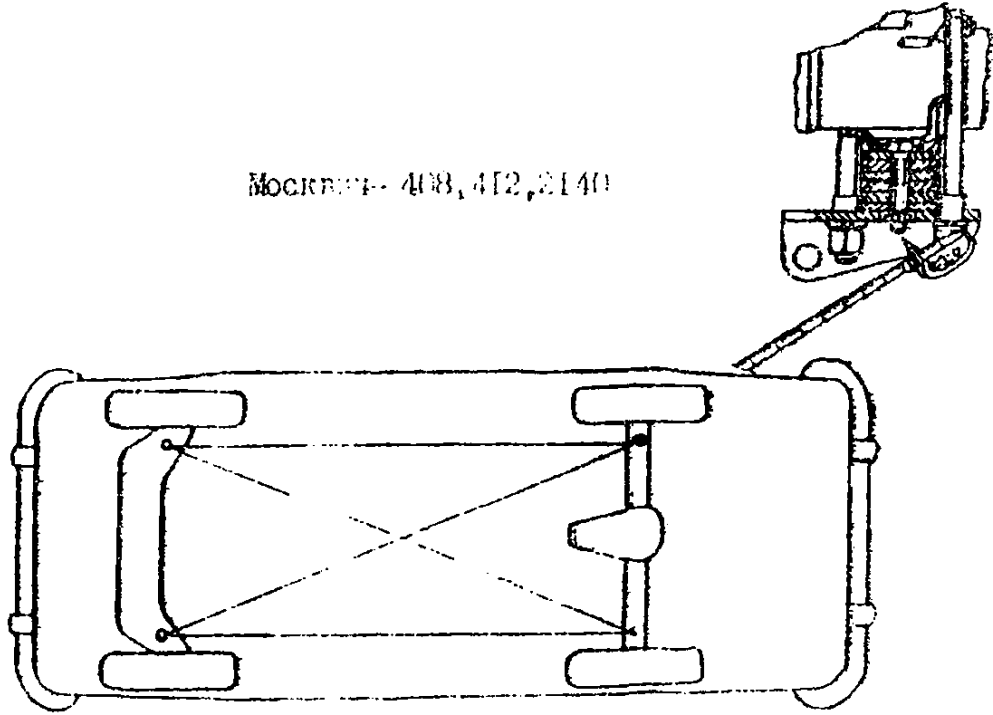


Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

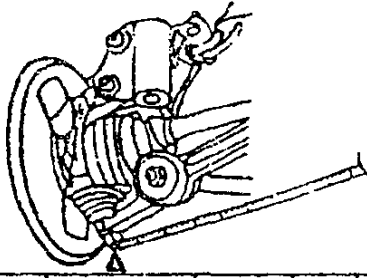
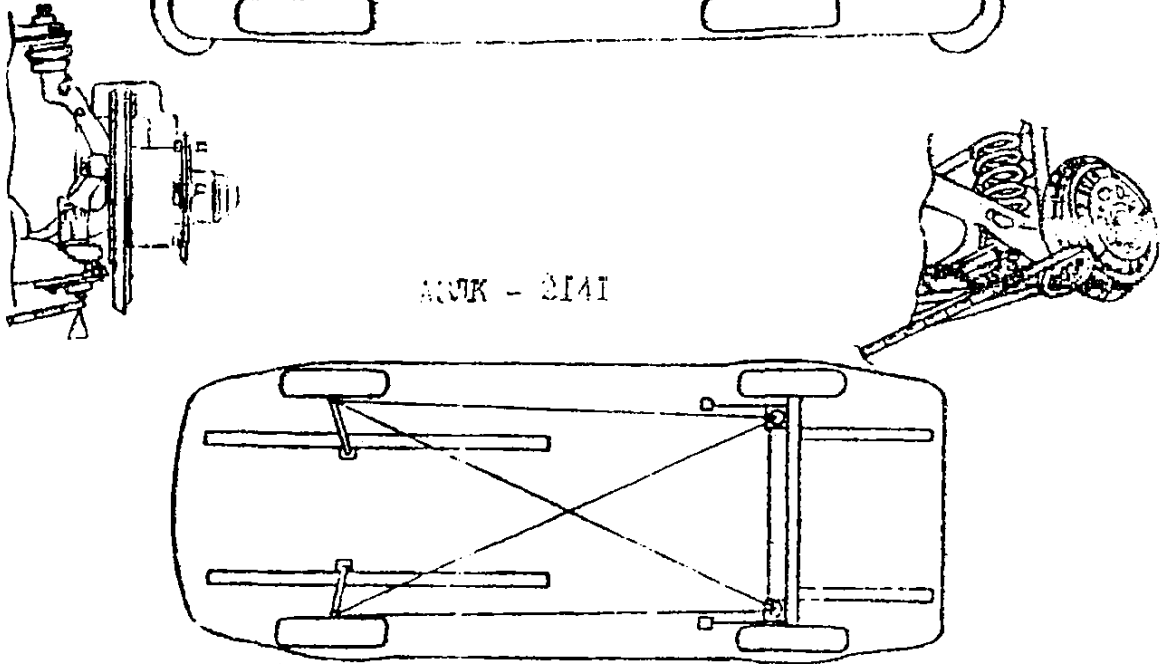
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РД 37.009.024-92

Москва - 408, 412, 2141



Москва - 2141

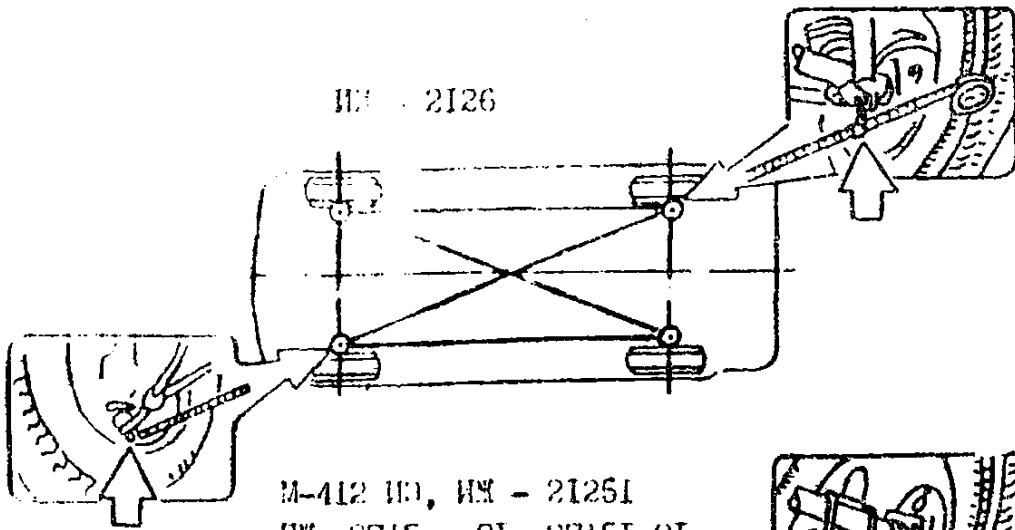


И.в. № 1004 Подпись и дата И.в. № 1004 Подпись и дата И.в. № 1004 Подпись и дата И.в. № 1004 Подпись и дата

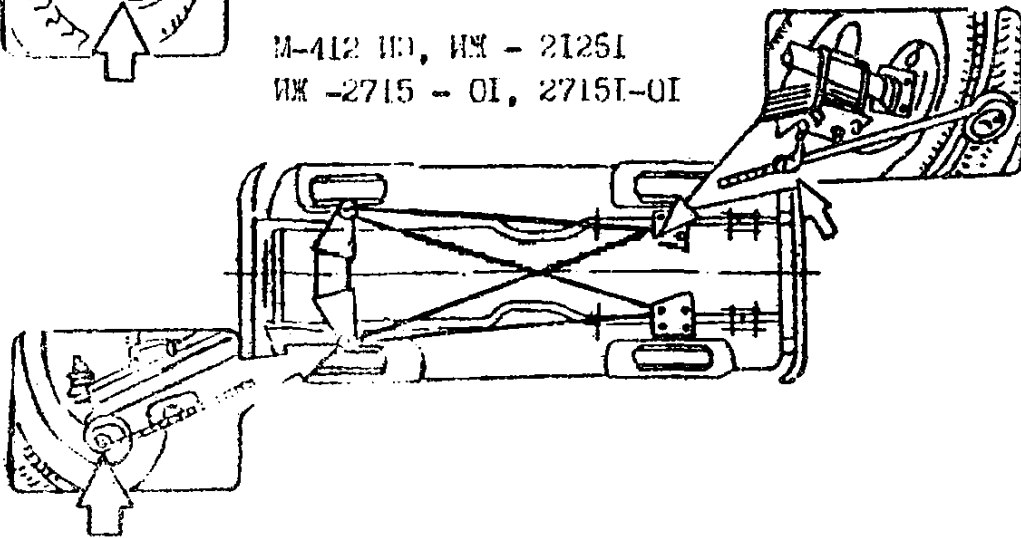
И.в. № 1004	Подпись	И.в. № 1004	Подпись	И.в. № 1004	Подпись	И.в. № 1004	Подпись
И.в. № 1004	Подпись	И.в. № 1004	Подпись	И.в. № 1004	Подпись	И.в. № 1004	Подпись

И.в. № 1004 Подпись

ИЖ - 2126



М-412 ИЖ, ИЖ - 21261
ИЖ - 2715 - 01, 27151-01



Подпись и дата

Имя, № зуда.

Имя, № зуда.

Подпись и дата

Имя, № зуда.

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Приложение 3
Обязательное

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ОКРАШЕННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ

Категория по-верхности	Показатели внешнего вида поверхности					
	Включения (сорность)				Шагрень	Потеки
	Количество, шт/м ² не более	Длина, мм, не более	Ширина, мм, не более	Расстояние между включениями, мм, не менее		
I	60	0,5	0,5	30	Допускается равномерная, не связанная с уменьшением толщины слоя лакокрасочного покрытия	Не допускается
II	не нормируются				- "	Допускается незначительные

I категория - лицевые поверхности панелей кузова и поверхности салона, не закрываемые элементами арматуры, накладками, обивками, ковриками, мастиками и т.п.

II категория - поверхности моторного и багажного отсеков (включая внутренние поверхности капота и крышки багажника), не закрываемые накладками, ковриками, мастиками и т.п., арочные части крыльев, поверхности водосточных желобов.

Примечание: Требования к окраске остальных поверхностей кузова не нормируются.

РЛ 37.009.024-92

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Филиалом Центрального научно-исследовательского автомобильного и автомоторного института (НАМИ).

ИСПОЛНИТЕЛИ

Т.К. Андрушак (руководитель темы)

А.В. Наумов; А.В. Калядов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 01.12.92 г.

3. ВВЕДЕН вместо ТУ 37.009.021 - 88 "Приемка, ремонт и выпуск из ремонта кузовов легковых автомобилей предприятиями автотехобслуживания".

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В РД

№	Обозначение	Наименование	Пункт РД, в котором дается ссылка
1.		Положение о техническом обслуживании и ремонте легковых автомобилей, принадлежащих гражданам.	I. 8.
2.		Правила продажи населению легковых автомобилей и мотоциклов с колясками.	I. 13.
3.	ГОСТ 16504-81	Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.	4. I.